



技能検定受検案内

[兼技能五輪岡山県予選会の参加案内]

技能検定は、職業能力開発促進法に基づいて、働くうえで身につける、又は必要とされる技能の習得レベルを国が評価する国家検定制度です。

技能検定には、技能習得レベルにより特級から3級まであり、特級、1級及び単一等級の合格者には厚生労働大臣から、2級及び3級の合格者には岡山県知事から合格証書が交付され、『技能士』の称号が与えられます。

また、合格者のうち、成績優秀な方は、その成績に応じて岡山県または岡山県職業能力開発協会から表彰されます。

< 目 次 >

◇受検申請書の受付

10月2日(木)～10月15日(水)

※受検申請書は、郵送(簡易書留郵便)で10月2日～10月15日の消印があるものに限り受付いたします。
※郵送(簡易書留郵便)以外で配送された場合は、郵便事故や遅延等についての責任は負いかねます。
※当協会へ受検申請書を持参されても受付することはできません。

◇受検票の送付、実技試験問題の公表

11月28日(金)より順次発送

※受検者の自宅へ宅配便により順次発送します。(学生は、一部送付方法が異なる場合があります。)
※受検票や実技試験問題の再発行はできません。

◇実技試験の実施 令和8年

12月5日(金)～2月15日(日)

※詳しくは実施職種一覧表(5・6ページ)をご確認ください。

◇学科試験の実施 令和8年

1月25日(日)、2月1日(日)

2月4日(水)、2月8日(日)のいずれかの日

※詳しくは実施職種一覧表(5・6ページ)をご確認ください。

◇合格発表 令和8年

3月13日(金)

※岡山県産業労働部労働雇用政策課のホームページに合格者の受検番号を掲載します。

1 受検申請にあたっての変更点及び留意点	▶▶▶	P.1
2 試験の概要	▶▶▶	P.2
3 受検申請の手続	▶▶▶	P.3
4 実施職種一覧表	▶▶▶	P.5
5 受検手数料の額	▶▶▶	P.7
6 受検にあたっての注意事項 <受検者の所属事業所等で行う実技試験について> <免許、特別教育等が必要な職種(作業)一覧> <表彰や個人情報の取扱い等>	▶▶▶	P.8
7 受検申請書の記入例	▶▶▶	P.11
8 受検・免除資格等に関する資料	▶▶▶	P.14
9 よくある質問	▶▶▶	P.18
10 技能五輪全国大会岡山県予選会参加案内	▶▶▶	P.20
11 技能検定実技試験実施計画書	▶▶▶	P.21
12 一括納付内訳書	▶▶▶	P.22
13 技能検定受検案内・受検申請書申込書	▶▶▶	P.23



1 受検申請にあたっての変更点及び留意点

- ◆ 令和7年度より受検申請書の提出先が変更となりました。誤送付にご注意ください。

【新】〒700-0812

岡山市北区出石町 1-2-11

イマージュ・シャトー2階

【旧】〒700-0824

岡山市北区内山下 2-3-10

アマノビル 3 階

- ◆ 受検申請書の様式を変更しました。技能検定受検申請書右下に「**ver.2025.04**」と表記されている受検申請書で申請してください。過去の受検申請書(例:ver.2024.04 等)や技能検定随時試験用の受検申請書等では申請できません。
- ◆ **受検申請は原則1人1作業についてのみ可能です。**同時に複数の検定職種(作業)に受検申請することはできません。
- ◆ **受検申請時は、試験日時及び試験会場は決まっています。**試験日時は、試験問題公開日以降に受検票の発送をもってお知らせします。ただし、全国统一実施日で行う学科試験及び一部の実技試験は除きます。
なお、受検者の都合による試験日時や試験会場の変更、キャンセル、次回以降の試験への振り替え対応はできません。
- ◆ 受検申請に関する情報、試験中止等の情報については、当協会のホームページへ随時掲載いたしますので、ご確認ください。
- ◆ 受検申請書の受付後は、受検のキャンセル、級・区分・作業の変更等については対応できません。
- ◆ 受検申請書の到着確認、申請内容の不備の有無については回答いたしかねます。受検申請手続きにおいて不備等が判明した場合は、受検申請者に確認の連絡や資料の追加提出等を求めることがあります。
不備補正に関して、受付期間中に補正対応ができない場合は、受検申請は受理できませんので、受検申請書は、お早めにご提出をお願いします。
- ◆ 受検申請書の受付後は、いかなる理由でも受検手数料をお返しできません。詳しくは、よくある質問(18 ページ)をご確認ください。ただし、以下の場合に該当する場合は、返金いたします。
 - 主催者側の都合で実技試験または学科試験が中止となった場合
 - 先着に漏れた場合、抽選等で選外となった場合
 - 申請内容の不備により受検資格を満たさない場合、受検申請の受付期間外等で受検申請が受理できない場合
 - 過入金や誤入金があった場合
- ◆ 実技試験問題の概要は、当協会のホームページからリンク先を掲載予定です。
- ◆ 振込みの際に発行される利用明細書、振込金受取書等を領収書の発行に代えさせていただきます。また、見積書や請求書の発行はできません。
- ◆ 実技試験の一部作業については、所属事業所や学校等で実施します。実技試験の実施方式が**事業所**となっている作業については、実施可能な条件(8 ページ)を確認し、技能検定実技試験実施計画書(21ページ)を受検申請前までに必ず協会へ提出し、実施の承認を受けてください。その後、受検申請書の受付期間中に受検申請書を提出してください。技能検定実施実技試験実施計画書の事前提出や承認を受けていない場合は、受検申請書を受理できない場合があります。
- ◆ 受検票と実技試験問題(一部の作業は概要のみ)については、11月28日(金)より順次受検者の自宅(一部の学生は学校)へ発送予定です。12月5日(金)までに届かない場合は、協会へお問い合わせください。
- ◆ 障害者の方(視覚、聴覚、言語、肢体不自由等)で特別な配慮が必要な方は、受検申請前または受検申請時に当協会へ必ず申し出てください。受検申請の受付時に申し出がない場合は、対応できない場合があります。
- ◆ 受検申請者数が少ない職種については、試験を実施しないことがあります。

2 試験の概要

学科試験について

- 試験日程は実施職種一覧表（5・6ページ）でご確認ください。
- 試験日、試験会場、集合時間については、11月28日（金）以降順次発送する受検票により通知します。
※受検者都合による試験会場の変更はできません。

試験方法	全てマークシート方式により実施します。		
	級 別	出題形式	試験時間
	特級	「五肢択一法」(多肢解答肢から1つを選ぶ)	2時間
	1・2・単一等級	「真偽法」(正誤を判定する)と「四肢択一法」との併用	1時間40分
関係法令JIS等について	3級	「真偽法」	1時間
	令和7年度(後期)技能検定学科試験、実技試験(判断等試験及び計画立案等作業試験)における関係法令、JIS等の各種規格等の記載に基づく出題については、原則として、令和7年4月1日時点で施行されている内容に基づくものとします。ただし、職種(作業)ごとに、実作業の現場における状況等を勘案し、一般的に普及しているものに基づく場合もあります。		

実技試験について

- 統一実施日程は、実施職種一覧表（5・6ページ）でご確認ください。
- 試験日、試験会場、集合時間については、11月28日（金）以降順次発送する受検票により通知します。
- 実技試験問題については、11月28日（金）以降に受検票とあわせて公表します。
※受検者都合による試験日時や試験会場の変更はできません。
※実技試験には、「製作等作業試験」「計画立案等作業試験」「判断等試験」があります。複数の試験が設定されている作業については、全て受検しなければ実技試験を受検したことになりませんので、ご注意ください。
※一部の職種の製作等作業試験と全職種の計画立案等作業試験・判断等試験は、概要のみ公表されます。
※受検票に記載されている試験日時等を天災等により変更する場合は、当協会のホームページにてお知らせします。

合格発表について

岡山県産業労働部労働雇用政策課のホームページに合格者の受検番号が掲載されます。なお、試験の結果(作品の評価、採点や減点の箇所、採点の方法)等については、一切お答えできません。
学科試験又は実技試験のいずれかに合格した方、不合格の方の受検番号は掲載されません。

■学科試験及び実技試験の両方に合格した方

→合格発表日以降に岡山県から「技能検定合格証書」と「技能士章」が交付されます。

■学科試験又は実技試験のいずれかに合格した方

→合格発表日以降に当協会から「学科試験又は実技試験合格通知」(一部合格通知)を発送します。

■受検した全ての試験が不合格の方

→不合格の方には通知はいたしません。

試験結果の本人への提供

この試験の結果については、個人情報の保護に関する法律（平成15年法律第57号）第69条第2項第1号の規定により、本人に提供することができます。

提供を希望される場合は、受検者本人が、受検票及び本人であることを証明する書類（運転免許証、パスポート等）を持参の上、次の場所に直接お越しください。

なお、電話、はがき及び電子メール等による提供はできません。

また、提供する内容は、受検者本人の実技試験の得点及び学科試験の得点のみとなっています。提供方法は口頭となります。

試 験	提 供 内 容	提 供 期 間	提 供 場 所
令和7年度後期 技能検定試験	受検者本人の実技試験の 得点及び学科試験の得点	令和8年3月13日(金)～4月13日(月) <土・日・祝日を除く。> 8:30～17:00(12:00～13:00を除く。)	岡山県産業労働部 労働雇用政策課 岡山市北区内山下2-4-6 TEL086-226-7387(直通)

3 受検申請の手続

○受検申請受付期間

令和7年10月2日（木）～10月15日（水）

※当日消印有効

※受検申請受付期間外の消印がある受検申請書は受付できません。

○提出先

〒700-0812

岡山市北区出石町1-2-11
イマージュ・シャトー2階

岡山県職業能力開発協会 行

技能検定受検申請書在中

送付時にラベルとしてご活用いただけます

○提出方法

封筒の表に「技能検定受検申請書在中」と朱書きし、簡易書留郵便でお送りください。なお、簡易書留郵便以外（例：普通郵便、特定記録郵便、レターパック、ゆうメール等）で送付された場合は、遅延や配送事故等を含め当協会は一切責任を負いません。

また、受検申請書の到着確認は行っておりませんので、申請者は追跡サービス等でご確認ください。

○提出書類

技能検定受検申請書 ※受検申請書は「ver.2025.04」の様式をご利用ください。

受検申請書は、受検者本人が受検申請書の記入例(11～13 ページ)を参照し、記入上の注意点をよく読み、丁寧に記入してください。記入の方法が不明の場合は、受検申請受付期間前までに当協会へお問い合わせください。

なお、受検申請受付期間終了間際に受検申請書の入手が間に合わない等の問い合わせがありますが、受検申請書原本以外は受理できませんので、早めに受検申請書の入手、準備をお願いいたします。

受検申請書の入手方法は次の手順となります。

●受検申請書を直接入手する場合

裏表紙に記載の配布場所にて入手できます。なお、在庫状況は日々変わりますので、配布先へ在庫の有無を確認の上、ご来所ください。なお、在庫がない場合は、当協会(086-225-1547)または岡山県産業労働部労働雇用政策課(086-226-7387)までご連絡ください。

●受検申請書の送付を希望する場合

技能検定受検案内・受検申請書申込書(23ページ)を用いて、当協会へお申込みください。送付方法は、**宅配便(着払い)**のみ取扱いとなります。それ以外の発送は、原則対応いたしかねます。

また、発送までに日数を要しますので、**送付対応は、10月9日(木)申込分まで**とさせていただきます。

本人確認書類(写し)※学生は、学校長の証明により、本人確認書類の添付を省略できます。

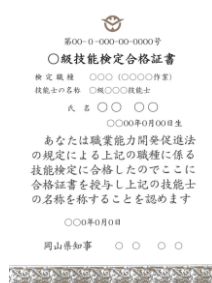
次のいずれかの写しを申請書に貼り付けてください。

- 運転免許証、マイナンバーカード
(**個人番号部分は黒塗りすること**)
- 日本の官公庁が発行した身分証明書
(氏名、生年月日が記載されているもの)
- 特別永住者証明書
- 在留カード
- 健康保険被保険者証又は資格確認書
(**記号、番号、保険者番号は黒塗りすること**)
- 生徒手帳、学生証
(氏名、生年月日が記載されているもの)
- 外国政府が発券した旅券
(写真欄及び日本国査証欄)

免除資格証明書類(写し)※学科試験や実技試験の免除申請する方のみ

学科試験・実技試験の免除を受けようとする方は、**免除資格を証明できる合格証書や合格通知等の写しを必ず添付**してください。なお、**受検申請書の提出後は、試験の免除資格があることが判明しても、試験の免除は受けられません**。岡山県で受検し、免除書類を紛失された方は、受検申請受付期間までに当協会ホームページに掲載している「学科試験又は実技試験合格通知の再発行申請書」を用いて再発行手続を行ってください。

(例)技能検定合格証書



(例)学科試験又は実技試験合格通知



写真

上半身脱帽の写真を用意してください。カラーコピーでも可能ですが、使用する用紙は必ず「**写真専用紙**」をお使いください。また写真の裏面に受検級、受検作業名、氏名を記入し、写真票に確実に貼り付けてください。写真の必要枚数は、写真票⑩(13ページ参照)で確認してください。

振込確認書類の写し

受検申請書の振込確認書類貼付欄⑫(13ページ参照)に、「**振込日**」「**振込人名**」「**振込金額**」「**振込先**」が分かる書類の写しを貼付してください。ネットバンキングの場合は、振込画面をプリントアウトした物でも代用可能です。ただし、「**振込日**」「**振込人名**」「**振込金額**」「**振込先**」の情報が掲載されていない場合は、振込確認書類として利用できませんので、ご注意ください。

領収書は発行しておりませんので、振込確認書類の原本は大切に保管してください。なお、**誤って原本を提出した場合であっても、提出された原本の返却はできません。**

受検手数料の振込先

銀行名／支店名(番号) **中国銀行(0168)／県庁支店(107)**

預金種別 **普通預金**

口座番号 **1362630**

口座名義(カナ) **オカヤマケンシヨクギョウノウリヨクカイハツキョウカイ**

口座名義 **岡山県職業能力開発協会**

※入金金額が受検手数料と相違ないか振込前に必ずご確認ください。

※振込手数料は、受検申請者の負担となります。

※振込の際に発行される利用明細書、振込金受取書等を領収書の発行に代えさせていただきます。

一括納付内訳書 ※該当する方のみ

複数名の受検手数料を一括振込される場合は、一括納付内訳書(22ページ)に記入し、**振込確認書類の写しを振込確認書類貼付欄に貼付**してください。

技能検定実技試験実施計画書 ※該当する方のみ

実技試験の一部作業については、所属事業所や学校等で実施します。実技試験の実施方式が**事業所**となっている作業については、**実施可能な条件(8 ページ)**を確認し、**技能検定実技試験実施計画書(21ページ)**を受検申請前までに協会へ提出し、**実施の承認を受けてください。**その後、受検申請書の受付期間中に受検申請書を提出してください。事業所実施分は、技能検定実技試験実施計画書の事前提出や承認を受けていない場合は、受検申請書を受理できない場合があります。

3級の技能検定の受検資格付与に係る確認書 ※該当する方のみ

検定職種における講習を受講された方(3級のみ)は、「工業高等学校に在学する方等であって、かつ、工業高等学校の教員等による検定職種に係る講習を受講し、当該講習の責任者から受検に際して安全衛生上の問題等がないと判定された方」については、「3級の技能検定の受検資格付与に係る確認書」の提出が必要です。

4 実施職種一覧表

実技試験が「○」の試験日時は、実技試験の実施期間中に実施するため、受検申請時は未定となります。試験日時や試験会場については受検票により通知しますが、受検者都合による試験日時や試験会場の変更はできませんので予めご了承ください。

特級

※学科試験は「2/1AM」、実技試験(計画立案等作業試験)は「2/1PM」に実施します。
※特級には作業名及び作業番号がありません。受検申請書の作業名および作業番号は空欄で提出してください。
※特級の受検手数料は、学科試験が3,100円(一律)、実技試験が18,200円(一律)となります。

職種番号	職種名	職種番号	職種名	職種番号	職種名	職種番号	職種名
003	鋳造	010	めっき	162	プリント配線板製造	025	婦人子供服製造
005	金属熱処理	012	仕上げ	097	自動販売機調整	026	紳士服製造
006	機械加工	013	機械検査	148	光学機器製造	037	プラスチック成形
183	非接触除去加工	014	ダイカスト	067	内燃機関組立て	130	パン製造
114	金型製作	015	電子機器組立て	142	空気圧装置組立て		
007	金属プレス加工	016	電気機器組立て	084	油圧装置調整		
123	工場板金	141	半導体製品製造	068	建設機械整備		

1級・2級

職種番号	職種名	作業番号	作業名	学科試験	実技試験					備考
					実施方式	定員	製作等作業試験	判断等試験	計画立案等作業試験	
114	金型製作	010	プレス金型製作作業	2/1 PM	事業所	なし	○	-	-	特
123	工場板金	030	機械板金作業	2/1 PM	集合	なし	○	-	-	特
		040	数値制御タレットパンチプレス板金作業	2/1 PM	集合	なし	○	-	-	特
013	機械検査	010	機械検査作業	1/25 AM	集合	なし	○	-	1/25 PM	
184	シーケンス制御	010	シーケンス制御作業	1/25 AM	集合	なし	○	-	1/25 PM	
141	半導体製品製造	010	集積回路チップ製造作業	2/8 AM	集合	なし	-	1/25	-	
		020	集積回路組立て作業	2/8 AM	集合	なし	-	1/25	-	
097	自動販売機調整	010	自動販売機調整作業	2/1 PM	集合	なし	○	-	-	
142	空気圧装置組立て	010	空気圧装置組立て作業	2/8 PM	集合	なし	-	1/18	1/18 AM	
084	油圧装置調整	010	油圧装置調整作業	2/1 AM	集合	なし	○	-	2/1 PM	
077	農業機械整備	010	農業機械整備作業	2/1 AM	集合	なし	○	-	2/1 PM	
069	冷凍空気調和機器施工	010	冷凍空気調和機器施工作業●	2/1 AM	集合	なし	○	-	2/1 PM	特、五
025	婦人子供服製造	020	婦人子供既製服パターンメーキング作業	1/25 AM	事業所	なし	○	-	-	
		030	婦人子供既製服縫製作業	1/25 AM	事業所	なし	○	-	※1/25 PM	※1級のみ実施
027	和裁	010	和服製作作業	2/1 AM	事業所	なし	○	-	-	
070	帆布製品製造	010	帆布製品製造作業	2/8 AM	集合	なし	○	-	-	
037	プラスチック成形	020	射出成形作業	※なし	事業所	なし	○	-	-	※実技のみ実施
130	パン製造	010	パン製造作業	2/1 PM	集合	なし	○	-	-	
151	菓子製造	010	洋菓子製造作業	2/8 PM	集合	なし	○	-	-	
		020	和菓子製造作業	2/8 PM	事業所	なし	○	-	-	
038	建築大工	010	大工工事作業●	2/8 AM	集合	なし	○	-	-	五
039	かわらぶき	010	かわらぶき作業	2/8 AM	集合	なし	○	-	-	
046	配管	010	建築配管作業●	1/25 AM	集合	なし	○	-	1/25 PM	五
		020	プラント配管作業 選択課題あり A:銅管 B:塩ビ	1/25 AM	集合	なし	○	-	1/25 PM	選択課題「A」のみ 特、五
118	厨房設備施工	010	厨房設備施工作業	2/1 AM	集合	なし	○	-	※2/1 PM	※1級のみ実施
074	型枠施工	010	型枠工事作業	1/25 AM	集合	なし	○	-	※1/25 PM	※1級のみ実施
047	鉄筋施工	020	鉄筋組立て作業	2/8 PM	集合	なし	○	-	-	
157	コンクリート圧送施工	010	コンクリート圧送工事作業	2/8 PM	集合	なし	-	1/18 AM	1/18 AM	
086	防水施工	050	塩化ビニル系シート防水工事作業	2/1 AM	集合	なし	○	-	-	
		090	改質アスファルトシート工法防水工事作業	2/1 AM	集合	なし	○	-	-	

1 級・2 級

職種 番号	職種名	作業 番号	作業名	学科 試験	実技試験					備考
					実施 方式	定員	製作等 作業試験	判断等 試験	計画立案等 作業試験	
158	カーテンウォール施工	010	金属製カーテンウォール工事作業	2/1 AM	集合	なし	-	1/18	1/18 AM	
050	ガラス施工	010	ガラス工事作業	1/25 AM	集合	なし	○	-	※1/25 PM	※1 級のみ実施
052	機械・プラント製図	015	機械製図 CAD 作業●	2/1 AM	事業所	なし	1/25	-	-	国
053	電気製図	010	配電盤・制御盤製図作業	2/8 AM	集合	なし	1/25 AM	-	-	
075	金属材料試験	010	機械試験作業	1/25 AM	集合	なし	○	-	1/25 PM	
060	塗装	040	鋼橋塗装作業	2/8 AM	集合	なし	○	-	-	
061	広告美術仕上げ	030	広告面粘着シート仕上げ作業	2/8 PM	事業所	なし	○	-	-	
082	義肢・装具製作	010	義肢製作作業	2/8 AM	集合	なし	○	-	-	
		020	装具製作作業	2/8 AM	集合	なし	○	-	-	
112	舞台機構調整	010	音響機構調整作業	2/4 AM	集合	なし	○	2/4 PM	-	

単一等級

職種 番号	職種名	作業 番号	作業名	学科 試験	実技試験					職種名
					実施 方式	定員	製作等 作業試験	判断等 試験	計画立案等 作業試験	
135	製麺	010	機械生麺製造作業 選択課題あり A:生うどん B:生中華麺	2/1 AM	集合	なし	○	-	-	
136	バルコニー施工	010	金属製バルコニー工事作業	2/1 PM	集合	なし	-	1/18	1/18 AM	

3 級 【注】日付の記載のない実技試験(○)の試験日は、受検票で通知します。

職種 番号	職種名	作業 番号	作業名	学科 試験	実技試験					職種 番号
					実施 方式	定員	製作等 作業試験	判断等 試験	計画立案等 作業試験	
062	造園	010	造園工事作業	2/1 PM	事業所	なし	○	○		
006	機械加工	010	普通旋盤作業	2/8 AM	事業所	なし	○			
013	機械検査	010	機械検査作業	2/8 PM	集合	なし	○			
015	電子機器組立て	010	電子機器組立て作業	2/8 PM	集合	なし	○			
016	電気機器組立て	030	配電盤・制御盤組立て作業	1/25 AM	事業所	なし	○			
184	シーケンス制御	010	シーケンス制御作業	1/25 AM	集合	なし	○			
069	冷凍空気調和機器施工	010	冷凍空気調和機器施工作業	2/1 AM	集合	なし	○			
027	和裁	010	和服製作作業	2/1 AM	事業所	なし	○			
124	家具製作	010	家具手加工作業	2/1 PM	事業所	なし	○			
037	プラスチック成形	020	射出成形作業	2/8 AM	事業所	なし	○			
038	建築大工	010	大工工事作業	2/8 AM	集合	なし	○			
039	かわらぶき	010	かわらぶき作業	2/8 AM	集合	なし	○			
046	配管	010	建築配管作業	1/25 AM	集合	なし	○			
074	型枠施工	010	型枠工事作業	1/25 AM	集合	なし	○			
047	鉄筋施工	020	鉄筋組立て作業	2/8 PM	集合	なし	○			
052	機械・プラント製図	015	機械製図 CAD 作業	2/1 AM	事業所	なし	1/25			
053	電気製図	010	配電盤・制御盤製図作業	2/8 AM	集合	なし	1/25 AM			
061	広告美術仕上げ	030	広告面粘着シート仕上げ作業	2/8 PM	事業所	なし	○			

【注意事項】

作業名に「●」がついている2級の実技試験は、技能五輪予選対象職種です。詳しくは 20 ページをご覧ください。

実技試験の実施方式が「事業所」の作業は、「技能検定実技試験実施計画書」(21 ページ)を受検申請前に協会へ提出し、必ず実施の承認を受けてください。事業所で実施可能な条件は 8 ページをご覧ください。

※…試験日に免許証又は技能講習修了書の提示が必要です。詳しくは、9 ページをご覧ください。

特…試験日まで特別教育の修了が必要です。詳しくは、9 ページをご覧ください。

国…実技試験の希望者は、先着順となります。詳しくは 9 ページをご覧ください。県外の方の申請はご遠慮ください。

5 受検手数料の額

受検する試験の手数料を受検申請時に納付してください。

受検区分:「A 甲」・「A 乙」・「B」の方
受検区分:「A 甲」・「A 丙」・「C」の方

受検手数料

=

学科試験受検手数料
一律 3, 100 円

+

実技試験受検手数料
※下記フローチャート図参照

●学科試験受検手数料

全員(受検級・職種・年齢に関係なく)

一律 3,100円

●実技試験受検手数料 ※受検級・職種・年齢等によって手数料が異なります。

■特級の場合

職種名	全職種
	18, 200 円

■1 級・2 級（技能五輪予選含む）・単一等級の場合

職種名	機械・プラント製図 電気製図・和裁	機械検査 婦人子供服製造	左記以外の全職種
	13, 300 円	15, 100 円	18, 200 円

■3 級の場合

いいえ

在校生ですか※2

はい

いいえ

令和7年4月1日時点で23歳未満※1 ですか

いいえ

はい

受検申請日において雇用保険被保険者※4※5 ですか

いいえ

はい

いいえ

令和7年4月1日時点で23歳未満※1 ですか

いいえ

高校生ですか※3

いいえ

はい

はい

高校生ですか※3

いいえ

はい

職種名	在校生以外			在校生			
	その他	23 歳未満		その他		23歳未満	
		その他	雇用保険被保険者	その他	高校生	その他	高校生
・機械・プラント製図 ・電気製図・和裁	13,300 円	8,800 円	4,300 円	8,900 円	4,400 円	4,400 円	2,900 円
・機械検査 ・婦人子供服製造	15,100 円	10,600 円	6,100 円	10,100 円	5,600 円	5,600 円	2,900 円
上記以外の全職種	18,200 円	13,700 円	9,200 円	12,100 円	7,600 円	7,600 円	3,100 円

※1 令和7年4月1日現在で23歳未満の方(平成14年(2002 年)4月2日以降に生まれた方)。ただし、出入国管理及び難民認定法別表第1の上欄の在留資格をもって在留する方を除く。(例)技能実習生、特定技能、建設作業者、研修、留学等

※2 次のいずれかに該当する方

●公共職業能力開発施設、職業能力開発総合大学校若しくは職業能力開発大学校の訓練生又は認定職業訓練施設の訓練生(就職している方を除く。)ただし、短期課程の普通職業訓練又は専門短期課程若しくは応用短期課程の高度職業訓練を受けている方を除く。

●高等学校又は学校教育法に基づく中等教育学校の後期課程、大学、短期大学、高等専門学校、専修学校若しくは各種学校の生徒又は学生

●その他知事が認める方

※3 県内の高校生で、低所得世帯等については、実技試験手数料の免除制度があります。詳細は、当協会までご確認ください。学科試験手数料は一律 3,100 円です。

※4 雇用保険被保険者とは、雇用保険法(昭和 49 年法律第 116 号)第 4 条第 1 項に規定する被保険者をいいます。

※5 受検申請書表面の、雇用保険加入確認等のための雇用主証明欄に、雇用主の証明(記名押印)が必要となります。

6 受検にあたっての注意事項

受検者の所属事業所等で行う実技試験について

次の職種・作業における実技試験は、当協会より指定された会場に受検者が集合し一斉に受検する集合実施方式とは異なり、受検者の所属事業所等の設備等を利用し、個々に試験を実施する事業所実施方式となります。

実施職種一覧表(5・6ページ)の実技試験の実施方式が**事業所**と記載された作業については、**技能検定実技試験実施計画書(21ページ)を受検申請前までに協会へ提出し、実施の承認を受けてください。**その後、受検申請書の受付期間中に受検申請書を提出してください。実施計画書の事前提出や実施の承認を受けていない場合は、試験予定日に実施できない場合や受検申請書を受理できない場合があります。また、受検申請書の提出後に実施可能な条件が満たせないことが判明しても、受検手数料の返金や次回以降の試験に振替えることはできませんので予めご了承ください。

また、次の職種以外についても、受検者数が少ない場合は、当協会の判断で事業所実施方式に変更する場合があります。予めご了承ください。

事業所で実施可能な条件

- 1 実技試験会場を岡山県内に設定することができること。
- 2 初めて試験を実施する会場は、平日の**午前8時30分**から**午後5時15分までの間**に行うこと。※1※2
- 3 技能検定実技試験実施計画書を受検申請前までに協会へ提出し、実施の承認を受けること。
- 4 試験に使用する会場、設備、材料、道具、器具類等は、全て受検者側で準備・調整し、実施に協力できること。※4
- 5 試験の実施・運営に携わる技能検定委員や補佐員等について、協会から求める必要人員を推薦できること。※5
- 6 技能検定委員は、試験実施に伴う打合せ会議に必ず出席できること。
- 7 試験当日は、協会職員が適正な実施確認のため訪問する場合があります、訪問する場合は対応できること。
- 8 集合採点を行う職種(作業)の場合は、技能検定委員が集合採点日に必ず出席できること。

対象職種	対象作業	級	備 考
金型製作	プレス金型製作作業	1級・2級	※ 当日採点
婦人子供服製造	婦人子供既製服パターンメーキング作業 婦人子供既製服縫製作業	1級・2級	※ 当日採点
和裁	和服制作作業	1級・2級・3級	※ 当日採点
プラスチック成形	射出成形作業※3・4	1級・2級・3級	※ 集合採点※6 ※ 受検者数に応じて必要な成形機を確保してください。
菓子製造	和菓子製造作業	1級・2級	※ 当日採点
機械・プラント製図	機械製図 CAD 作業	1級・2級・3級	※ 全国統一実施 ※ 集合採点 令和8年1月26日(月)予定 ※ CAD データを出力できる環境があること。
広告美術仕上げ	広告面粘着シート仕上げ作業	1級・2級・3級	※ 当日採点
造園	造園工事作業	3級	※ 当日採点
機械加工	普通旋盤作業※4	3級	※ 集合採点※6 ※ 受検者数に応じて必要な機械を確保してください。
電気機器組立て	配電盤・制御盤組立て作業	3級	※ 当日採点
家具製作	家具手加工作業	3級	※ 当日採点

(注意事項)

- ※1 平日の8時30分～17時15分は協会では電話対応可能です。左記以外の時間ならびに**土・日・祝日及び12月25日～1月5日**については、対応できませんのでご注意ください。
- ※2 協会職員の立会はありません。実施に必要な資料については協会より技能検定委員へ事前送付しますので、技能検定委員にて資料の内容確認・保管・返送などの対応をしていただく必要があります。
- ※3 射出成形作業の成形用金型の貸出しを希望する会場については、受検申請期間前に当協会へご相談ください。
- ※4 機械加工やプラスチック成形については、設備トラブル等に備え、可能な限り予備設備をご準備ください。
- ※5 必要な人員数が不明な場合は、受検申請前に当協会へご相談ください。
- ※6 製作等作業試験については、集合採点実施の都合上、12月5日(金)～1月12日(月・祝)までの間に実施すること。

技能検定試験において免許、特別教育等が必要な職種（作業）一覧

職種(作業名)	等級	特別教育	免許又は技能講習	該当内容	試験当日の対応
金型製作 (プレス金型製作作業)	1級・2級	●		動力プレスの金型取付け等	動力プレス機械の金型の取付け等の作業に関する特別教育受講修了証等の確認又は自己申告書への署名
工場板金 (機械板金作業)	1級・2級	●		動力プレスの金型取付け等	動力プレス機械の金型の取付け等の作業に関する特別教育受講修了証等の確認又は自己申告書への署名
工場板金 (数値制御タレットパンチプレス板金作業)	1級・2級	●		動力プレスの金型取付け等	動力プレス機械の金型の取付け等の作業に関する特別教育受講修了証等の確認又は自己申告書への署名
冷凍空気調和機器施工 (冷凍空気調和機器施工作業)	1級・2級		●	ガス溶接	ガス溶接作業主任者免許証、ガス溶接技能講習修了証等の資格証の確認
配管※1 (プラント配管作業)(配管用炭素鋼鋼管を選択する場合)	1級・2級		●	ガス溶接	ガス溶接作業主任者免許証、ガス溶接技能講習修了証等の資格証の確認
		●		アーク溶接	特別教育受講修了証等の確認又は自己申告書への署名

※1 配管(プラント配管作業)の課題については、「配管用炭素鋼鋼管」又は「水道用硬質ポリ塩化ビニル管」のいずれかにより実施することとされております。(1、2級とも水道用硬質ポリ塩化ビニル管を選択する場合には、資格証等の確認や自己申告書への署名は必要ありません。)

免許又は技能講習

試験当日、労働安全衛生法第61条第1項に規定する資格証等(例：ガス溶接作業主任者免許証、ガス溶接技能講習修了証)を携帯していなければ、原則として受検することができません。

特別教育

試験当日、労働安全衛生法第59条第3項に規定する安全又は衛生のための特別教育を終了した証明書等の原本若しくは写しの提示又は特別の教育と同等の知識及び技能を有していることを別途指定の様式により申告していただきます。

実技試験を中止若しくは延期又は受検者数を制限して実施する場合について

- 1 試験会場等の都合により、実技試験を中止若しくは延期又は実技試験の受検者数を制限して実施場合があります。最新情報は、当協会のホームページに掲載しますので、受検申請前に必ずご確認ください。また、受検申請後についても、実技試験が中止又は延期になる場合がありますので、随時、当協会のホームページの最新情報をご確認ください。
- 2 試験会場等の都合により、実技試験を受検できなかった方につきましては、受検申請期間経過後に、所定の手続を経た上で、受検手数料に限り還付します。この場合、写真代、簡易書留の郵送料、銀行振込手数料等は、還付の対象とはなりません。なお、受検申請書類一式はお返しできません。また、他県での受検の振替手続や次年度以降への繰越手続もできませんので、あらかじめご了承ください。
- 3 実施職種一覧表(5・6ページ)において選択課題がある作業については、希望に添えない場合があります。

表彰について

技能検定試験において、受検区分をA甲(学科・実技とも受検)で申請し、優秀な成績で合格した方のうち、一定の基準を超えた方については成績優秀者として表彰されます。受検区分がA乙・A丙・B・C・Dの方は表彰対象外となります。

なお、受賞者は岡山県職業能力開発促進大会等で検定職種(作業)と氏名を公表しますので、公表を希望しない方は、受検申請時に岡山県職業能力開発協会(TEL:086-225-1546)までお申し出ください。

個人情報の取扱いについて

受検申請書に記載された個人情報の利用及び活用範囲は、次のとおりです。

次の利用目的以外に利用することはありません。

- 1 技能検定に関すること。
- 2 当協会が行う能力開発事業及び表彰事業の案内等に関すること。

技能検定の準備講習会等における情報提供について

技能検定の準備講習会等は当協会では実施しておりません。当協会に技能検定の準備講習会等を実施する目的で企業、団体、組合から受検者の情報提供依頼があった場合は、受検申請書の個人情報の取扱い欄で「はい」を選択されている方の情報についてのみ、受検者の情報(氏名・住所・電話・所属先・連絡先)を当協会から情報提供することがありますが、**準備講習会等の実施の可否については当協会では把握しておりません。また、情報提供先についても回答できません。**

受検申請書で個人情報の取扱い区分を「いいえ」に記入された方又は未記入の方については、その情報を提供しません。また、**受検申請書受理後に取扱い区分を変更することはできません。**

受検者情報の提供を希望される場合について

受検者の情報提供を希望する企業、団体、組合は、当協会のHPに掲載している「情報提供依頼申請書」を用いて、9月30日(火)までに当協会へお申し込みください。なお、当協会から情報を提供する時期は、11月初旬～中旬頃を予定しております。

年号対照、年齢・卒業年早見表

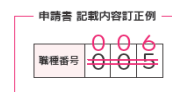
早生まれの方は、1年さかのぼってください。入学時4月、卒業時3月です。
年齢は誕生日以降の満年齢です。誕生日前の年齢は「1」を引いてください。

和暦	西暦	年齢	中卒	高卒	大卒
昭40	1965	60	昭56	昭59	昭63
昭41	1966	59	昭57	昭60	平元
昭42	1967	58	昭58	昭61	平2
昭43	1968	57	昭59	昭62	平3
昭44	1969	56	昭60	昭63	平4
昭45	1970	55	昭61	平元	平5
昭46	1971	54	昭62	平2	平6
昭47	1972	53	昭63	平3	平7
昭48	1973	52	平元	平4	平8
昭49	1974	51	平2	平5	平9
昭50	1975	50	平3	平6	平10
昭51	1976	49	平4	平7	平11
昭52	1977	48	平5	平8	平12
昭53	1978	47	平6	平9	平13
昭54	1979	46	平7	平10	平14
昭55	1980	45	平8	平11	平15
昭56	1981	44	平9	平12	平16
昭57	1982	43	平10	平13	平17
昭58	1983	42	平11	平14	平18
昭59	1984	41	平12	平15	平19
昭60	1985	40	平13	平16	平20
昭61	1986	39	平14	平17	平21
昭62	1987	38	平15	平18	平22
昭63	1988	37	平16	平19	平23
平元	1989	36	平17	平20	平24
平2	1990	35	平18	平21	平25
平3	1991	34	平19	平22	平26
平4	1992	33	平20	平23	平27
平5	1993	32	平21	平24	平28
平6	1994	31	平22	平25	平29
平7	1995	30	平23	平26	平30
平8	1996	29	平24	平27	令元
平9	1997	28	平25	平28	令2

和暦	西暦	年齢	中卒	高卒	大卒
平10	1998	27	平26	平29	令3
平11	1999	26	平27	平30	令4
平12	2000	25	平28	令元	令5
平13	2001	24	平29	令2	令6
平14	2002	23	平30	令3	令7
平15	2003	22	令元	令4	
平16	2004	21	令2	令5	
平17	2005	20	令3	令6	
平18	2006	19	令4	令7	
平19	2007	18	令5		
平20	2008	17	令6		
平21	2009	16	令7		
平22	2010				
平23	2011				
平24	2012				
平25	2013				
平26	2014				
平27	2015				
平28	2016				
平29	2017				
平30	2018				
令元	2019				
令2	2020				
令3	2021				
令4	2022				
令5	2023				
令6	2024				
令7	2025				

記入上の注意点

- 技能検定試験は、働くうえで身につける、または必要とされる技能の習得レベルを評価する国家検定制度です。**申請内容に虚偽・不正が発覚した場合、試験の中止、合格の取消しを行うことがありますので、正しく記入してください。**
- 受検申請書は、受検者本人が必ず記入してください。
- 文字は楷書、数字は算用数字で**正確かつ丁寧に**記入し、略字や俗字は使わないでください。
- 黒のボールペンで正確に記入し、**消せるインクのペンや鉛筆等では記入しないでください。**
- 受検申請書の記載内容を訂正する場合は、二重線で抹消した上で、余白に正しく記入してください。**修正テープや修正ペンの訂正は行わないでください。**
- 受検申請書提出後に**受検申請書に記載した内容が変更となる場合は**、速やかに当協会まで**受検申請内容変更届**を提出してください。**引越し等により受検票や試験問題等が届かないトラブル等が発生しております。**
- 受検申請書の記入の際、申請内容が書ききれないときは、適当な補助紙に記入し、添付してください。
- 受検申請受付後は、受検級・受検区分・受検職種、作業は変更できません。



- ① 記入日 受検申請書を記入した日付を記入してください。
- ② 氏名 本人確認書類と同じ表記で、記入者(受検者)の氏名を記入してください。
- ③ 受検級 受検したい級を○で囲んでください。2級と五輪予選の両方を申請する方は、両方の受検級を○で囲んでください。
- ④ 受検区分 受検しようとする内容を確認し、その区分を○で囲んでください。学科受検で実技を免除する方は[B]、実技受検で学科を免除する方は[C]、学科と実技の両方を免除する方は[D]で必ず申請してください。

- ⑤ 職種番号・作業番号・職種名・作業名 実施職種一覧表(5・6ページ)を確認し、正確に記入してください。
- ⑥ 選択課題 機械製麺製造作業・プラント配管作業は、希望する課題の記号「A」または「B」を記入してください。
- ⑦ 氏名 本人確認書類貼付欄に貼付けた書類の氏名欄に記載された氏名を記入してください。**旧字体、異体字等で本人確認書類の文字が見えづらい場合は、拡大した文字を付箋等へ書き、氏名欄の余白部分等に貼りつけてください。**

例 本人確認書類の氏名が 岡山 吉郎 と記載されている場合	適切な例	岡山 吉郎
	不適切な例	岡山 一郎※漢字が異なる

- ⑧ 生年月日 西暦表記の場合は、必ず**和暦に変換**してください。

例 本人確認書類で生年月日が 2004年4月1日生 と記載されている場合	適切な例	H16年 4 月 1 日生
	不適切な例	2004年 4 月 1 日生

- ⑨ 年齢 受検申請時の年齢を記入してください。
- ⑩ 住所 建物、マンション名、号室まで必ず記入してください。受検者情報に記載された住所へ受検票、実技試験問題、合格通知等の書類を送付します。会社や組合等に転送することはできません。
- ⑪ 日中の連絡先 受検申請書記載内容について、平日の日中に連絡がとれる情報を記入してください。また企業、学校、組合等で複数名の受検申請書をまとめて提出される際は、とりまとめを担当した方の情報を技能検定担当者名として記入してください。

- ⑫ 個人情報の取扱い 関係団体や組合等が技能検定の準備講習会等を開催するにあたって、受検者の情報提供を求められた場合には、「はい」を選択された方の情報(氏名、住所、電話番号、所属先名および連絡先)を提供します。**「いいえ」を選択又は「未記入」の方の情報については、関係団体や組合等から求められても、当協会からは提供しません。**

- ⑬ 減額確認 23歳未満で3級の実技試験受検手数料の減額を希望する受検者(学生、職業訓練の生徒等も含む)は、「減額を希望する」を○で囲んでください。**○で囲んでいない場合は、減額の意思がないものとして取り扱われますのでご注意ください。**併せて雇用保険被保険者は、雇用保険加入確認等のための雇用主証明欄に証明を受けてください。

- ⑭ 受検資格 受検資格の審査は、受検申請書の受検資格の欄に記載された学歴、訓練歴、職歴等について、記載されている範囲内で審査します。1つの職歴へ記入するだけで受検に必要な実務経験年数を満たす場合は、その他の職歴や学歴、訓練歴、技能検定合格等への記入は不要です。**実務経験は、検定職種と関係する内容が対象となります。**正社員、契約社員、アルバイト、個人事業主等の雇用形態は問いませんが、アルバイトやパートタイムは1週間の勤務日数が5日以上で、常勤の労働者と同等であれば、実務経験として認められます。また技能実習生は、技能実習内容が検定職種と関係する場合その実習期間が対象となります。**個人的な取り組み(趣味など)は実務経験として含むことはできません。**海外の職歴については、日本語表記の職務経歴書を追加で提出してもらう場合があります。

<職務内容として適当な例> 例:自動車部品の機械加工や生産ラインの設計管理、マンション等の防水工事、住宅設備の内装施工、特定技能(業務内容)、金属塗料の営業、機械科教諭等
 <職務内容として不適当な例> 例:製造、現場監督、営業、作業員、販売、サービス、技能実習生、特定技能、教育等
 <経験年数の計算方法>

複数の企業等での経験年数は合算できます。職歴で書ききれないときは補助紙に記入し、添付してください。在職期間は、受検申請受付期間の最終日現在において所定の実務経験年数(14ページ)に達しているかで判定します。
 判断基準 (例)実務経験だけで2級を受検する場合

(最新)0年9か月+(旧)1年3か月=2年0か月…2年以上なので受検可能 / 0年9か月+(旧)1年2か月=1年11か月…2年未満なので**受検不可**

なお、実務経験年数短縮のために、技能検定合格状況や訓練歴へ記入する方は、技能検定の合格証書の写しや訓練修了書(訓練コースや訓練時間が記載されていること)の写しを必ず添付してください。**書類の添付がない場合は、実務経験年数は短縮されません。**添付する際は、受検申請書にクリップやホッチキス等で止め、糊付けはしないでください。

- ⑮ 試験の免除 試験の免除要件に該当する場合は、免除する内容を正確に記入し、学科試験又は実技試験の合格通知、合格証書等の写しを必ず添付してください。**写しの添付がない場合は免除できません。また、受検申請受付後の免除はできません。**

- ⑯ 本人確認書類貼付欄 注意事項を必ず読み、氏名及び生年月日が分かる書類を貼り付けてください。ただし、**氏名、生年月日が不鮮明な場合や文字の一部が欠けている場合は、本人確認書類として使用することができません。**

- ⑰ 学校長証明欄 学生は、学校長の証明により、本人確認書類の貼付を省略することができます。

- ⑱ バージョン 「2025.04」と表記されている受検申請書のみ使用できます。それ以外の受検申請書は使用できません。

8 受検・免除資格等に関する資料

別表1 受検資格一覧表

次表のとおり、受検対象者区分ごとに級別の年数経過後に受検資格が得られます。

実務経験年数とは、令和7年10月15日(受検申請受付期間最終日)現在での検定職種に関する実務経験年数になります。

また、1 級合格後、2 級合格後及び 3 級合格後とは、合格年月日が起算日となります。

受検対象者(※1)		特級	1級			2級(※6)		3級(※6)	単一 等級	
		1級 合格後		2級 合格後	3級 合格後		3級 合格後			
実務経験のみ		5 年	7 年	2 年	4 年	2 年	0 年	0 年 (※7)	3 年	
専門高校卒業後(※2) 専修学校(大学入学資格付与課程に限る。)卒業後			6 年			0 年		0 年	1 年	
短大・高専・高校専攻科卒業後(※2) 専門職大学前期課程修了後 専修学校(大学編入資格付与課程に限る。)卒業後			5 年			0 年		0 年	0 年	
大学卒業後(専門職大学前期課程修了者を除く。)(※2) 専修学校(大学院入学資格付与課程に限る。)卒業後			4 年			0 年		0 年	0 年	
専修学校(※3)又は各種学校卒業後 (厚生労働大臣が指定したものに限る。)	800 時間 以上		6 年			0 年		0 年 (※8)	1 年	
	1600 時間 以上		5 年			0 年		0 年 (※8)	1 年	
	3200 時間 以上		4 年			0 年		0 年 (※8)	0 年	
短期課程の普通職業訓練修了後 (※4 ※9)	700 時間 以上		6 年			0 年		0 年	0 年 (※5)	1 年
普通課程の普通職業訓練修了後 (※4 ※9)	2800 時間 未満		5 年			0 年			0 年	1 年
	2800 時間 以上		4 年			0 年			0 年	0 年
専門課程又は特定専門課程の高度職業訓練修了後 (※4 ※9)			3 年	1 年	2 年	0 年	0 年	0 年		
応用課程又は特定応用課程の高度職業訓練修了後 (※9)			1 年			0 年	0 年	0 年		
指導員養成課程の指導員養成訓練修了後 (※9)			1 年			0 年	0 年	0 年		
職業訓練指導員免許取得後			1 年			—	—	—	0 年	
高度養成課程の指導員養成訓練修了後 (※9)			0 年			0 年	0 年	0 年	0 年	

※1 検定職種に関する学科、訓練科又は免許職種に限る。

※2 学校教育法による大学、短期大学又は高等学校と同等以上と認められる外国の学校又は他法令学校を卒業した者並びに独立行政法人大学改革支援・学位授与機構により学士の学位を授与された者は学校教育法に基づくそれぞれのものに準ずる。

※3 大学入学資格付与課程、大学編入資格付与課程及び大学院入学資格付与課程の専修学校を除く。

※4 職業訓練法の一部を改正する法律(昭和53年法律第40号)の施行前に、改正前の職業訓練法に基づく高等訓練課程又は特別高等訓練課程の養成訓練を修了した者は、それぞれ改正後の職業能力開発促進法に基づく普通課程の普通職業訓練又は専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなす。また、職業能力開発促進法の一部を改正する法律(平成4年法律第67号)の施行前に、改正前の職業能力開発促進法に基づく専門課程の養成訓練を修了した者は、専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなし、改正前の職業能力開発促進法に基づく普通課程の養成訓練又は職業転換課程の能力再開発訓練(いずれも800時間以上のものに限る。)を修了した者はそれぞれ改正後の職業能力開発促進法に基づく普通課程又は短期課程の普通職業訓練を修了したものとみなす。

※5 総訓練時間が700時間未満のものを含む。

※6 3 級の技能検定については、上記のほか、検定職種に関する学科に在学する者及び検定職種に関する訓練科において職業訓練を受けている者等も受検できる。また、工業高等学校に在学する者等であって、かつ、工業高等学校の教員等による検定職種に係る講習を受講し、当該講習の責任者から技能検定試験受検に際して安全衛生上の問題等がないと判定されたものも受検できる。なお、この場合は「3 級の技能検定の受検資格付与に係る確認書」の提出が必要です。

※7 検定職種に関し実務の経験を有する者について、受検資格を認めることとする。

※8 当該学校が厚生労働大臣の指定を受けたものであるか否かに関わらず、受検資格を付与する。

※9 職業能力開発促進法第92条に規定する職業訓練又は指導員訓練に準ずる訓練の修了者においても、修了した職業訓練又は指導員訓練の訓練課程に応じ、受検資格を付与する。

別表2 検定職種に関する学科・指導員免許職種一覧表

検定職種	実技経験年数が 短縮される卒業学科	学科試験が免除される 指導員免許職種
造園	造園科	造園科、森林環境保全科
機械加工	機械科	機械科
金型製作	機械科	機械科
工場板金	機械科	塑性加工科
機械検査	機械科	機械科
電子機器組立て	電子科、電気科	電子科
電気機器組立て	電子科、電気科	電気科、メカトロニクス科
シーケンス制御	電子科、電気科	電気科、メカトロニクス科
半導体製品製造	機械科、電子科、電気科	電子科
自動販売機調整	電子科、電気科	電子科、電気科
空気圧装置組立て	機械科	該当なし
油圧装置調整	機械科	機械科
農業機械整備	機械科	農業機械科
冷凍空気調和機器施工	設備科	冷凍空気機器科
婦人子供服製造	被服科、服装科、洋裁科	洋裁科
和裁	被服科、服飾科、和裁科	和裁科
帆布製品製造	被服科	帆布製品科
家具製作	工芸科	木工科
プラスチック成形	機械科、電気科、工業化学科	プラスチック製品科
パン製造	菓子科、製パン科	パン・菓子科
菓子製造	菓子科、製菓科	パン・菓子科
製麺	農業化学科、食品科、食品工学科	麺科
建築大工	建築科、大工科	建築科、枠組壁建築科
かわらばき	建築科	屋根科
配管	機械科、造船科、建築科	配管科、住宅設備機器科
厨房設備施工	設備工業科	該当なし
型枠施工	建築科、土木科	建設科
鉄筋施工	建築科、土木科	建設科
コンクリート圧送施工	建築科、土木科	建設科
防水施工	建築科	防水科
カーテンウォール施工	建築科	サッシ・ガラス施工科
バルコニー施工	建築科	建築科、枠組壁建築科
ガラス施工	建築科	サッシ・ガラス施工科
機械・プラント製図	機械科、金属工学科、溶接工学科、化学工学科、工業化学科	機械科
電気製図	電気科	電気科
金属材料試験	金属工学科、機械科	熱処理科
塗装	建築科、工芸科、塗装科	塗装科
広告美術仕上げ	工芸科、デザイン科	広告美術科
義肢・装具制作	理学療法学科	義肢装具科
舞台機構調整	電子科、電気科、音響芸術科	該当なし

※原則として、掲載以外の卒業学科については、実務経験年数短縮及び学科試験免除の対象にはなりません。

※科の統廃合や科名の変更により判断ができない場合は、当協会へお問い合わせください。

他法令等関係

対象者		技能検定試験の免除の範囲					備考
		特級	1級	2級	3級	単一等級	
製菓衛生師法による製菓衛生師試験に合格した者			菓子製造職種に係る学科試験のうち食品一般及び菓子一般				
建築士法による1級建築士試験若しくは2級建築士試験に合格した者又は1級建築士若しくは2級建築士の免許を受けた者			建築大工職種及びブロック建築職種に係る学科試験の全部			枠組壁建築職種に係る学科試験の全部	
建築士法による木造建築士試験に合格した者又は木造建築士の免許を受けた者			建築大工職種に係る学科試験の全部			枠組壁建築職種に係る学科試験の全部	
東京商工会議所が行う和裁に関する技能検定	1級の技能検定		和裁職種に係る実技試験の全部				
	2級の技能検定			和裁職種に係る実技試験の全部			

免除資格及び受検申請にあたっての特例

- (1) 2以上の作業を有する検定職種にあっては、2以上の作業に共通する学科試験を実施しているものがあります。この場合、いずれか1つの作業の学科試験に合格している者が、他の作業の実技試験を受検する際には、当該作業の学科試験の免除を申請することができます。

次の表において、「学科試験共通作業」の同じ枠内にあるものは、学科試験問題が共通です。

検定職種	学科試験共通作業
機械加工※	普通旋盤作業、数値制御旋盤作業、立旋盤作業
	フライス盤作業、数値制御フライス盤作業
	平面研削盤作業、数値制御平面研削盤作業、円筒研削盤作業、数値制御円筒研削盤作業 心無し研削盤作業
ダイカスト	ホットチャンバダイカスト作業、コールドチャンバダイカスト作業
婦人子供服製造	婦人子供既製服パターンメイキング作業、婦人子供既製服縫製作業
布はく縫製	ワイシャツ製造作業、衛生白衣製造作業
鉄筋施工	鉄筋施工図作成作業、鉄筋組立て作業
機械・プラント製図	機械製図手書き作業、機械製図 CAD 作業

※平成19年度以前に「数値制御旋盤作業」、「数値制御フライス盤作業」、「数値制御ボール盤作業」、「マシニングセンタ作業」のいずれかの学科試験に合格している場合は、当該4作業のすべての学科試験が免除の対象となります。

- (2) 2以上の作業を有する検定職種にあって、2以上の作業に共通する学科試験を実施しているもの（免除資格の特例に示すもの）があります。既に実技試験に合格している方が学科試験を受検する場合、受検しようとする作業が当該期の実施作業に掲げられていないものであっても、共通の学科試験が行われている作業のうち、いずれかの作業が実施作業となっていれば、受検しようとする作業は受検できます。この場合、受検申請書には、実施公示している作業名ではなく、受検しようとする作業名を記入してください。

シーケンス制御職種の受検資格等の取扱いについて

令和5年度(前期)から「シーケンス制御職種」が新設され、「電気機器組立て職種(シーケンス制御作業)」は、「電気機器組立て職種」から分離独立し、「シーケンス制御職種(シーケンス制御作業)」として新たに設置されました。

このことから、「電気機器組立て職種(シーケンス制御作業)」の合格者が、「シーケンス制御職種(シーケンス制御作業)」を受検する際は、職種が異なるため下記の経過措置にご注意ください。

- 特級の「電気機器組立て職種」の実技試験又は学科試験の一部に合格した方は、「シーケンス制御職種」の受検において、職種が異なるため**一部免除は認められません。**
- 1・2・3級(特級は除く)の「電気機器組立て職種(シーケンス制御作業)」で実技試験又は学科試験の一部に合格した方は、同一級の「シーケンス制御職種(シーケンス制御作業)」の一部合格とみなされ、合格している方の試験が免除となります。**
- 下位級の「電気機器組立て職種(シーケンス制御作業)」の合格者が、上位級の「シーケンス制御職種(シーケンス制御作業)」の受検に際し、下位級の合格を要件とした実務経験年数の短縮を希望する場合は、職種が異なるため実務経験年数の短縮は認められません。実務経験年数の短縮については、「シーケンス制御職種(シーケンス制御作業)」の合格が必要となり、「シーケンス制御職種(シーケンス制御作業)」の合格を得るには、D申請(学科・実技試験免除)を行う必要があります。ただし、「シーケンス制御職種」に関する実務経験は、令和4年度以前からも通算することができますので、実務経験年数を満たしていれば、下位級合格に関係なく「シーケンス制御職種(シーケンス制御作業)」の受検が可能であり、「D申請」も不要です。

9 よくある質問

受検申請に関する Q&A

- Q1 受検申請は、岡山県内に居住している者に限られますか。
- A1 誰でも受検申請はできます。ただし、受検者の住所、勤務先等の所在地が岡山県内の方の受検申請を優先しますので、県外の方の受入れができない場合があります。このため、県外の方は受検申請される前に、必ず当協会へお問い合わせください。
- Q2 3級の実技試験を受検する場合で減額対象となる場合を教えてください。
- A2 受検手数料の額(7ページ)のフローチャートを参照してください。
- Q3 複数作業を受検申請することは可能でしょうか。
- A3 受検申請は原則1人1作業についてのみ受検申請が可能です。2つ以上の作業で受検申請を行った場合は、試験日や試験時間が重複する可能性があり、試験日時等が重複した場合でも、試験日時や試験会場の調整及び受検手数料の還付はできません。
- Q4 試験日及び試験会場は決まっていますか。
- A4 全国統一実施日(学科試験及び一部の実技試験)以外は、試験日は未定です。受検者からの試験日、試験会場の希望は受付いたしかねます。受検票が届き次第、速やかに試験日や試験会場等をご確認ください。
- Q5 受検申請書の到着確認をしてもらえますか。
- A5 受検申請書の到着確認は対応しておりません。郵便局が発行する追跡番号により各自でご確認ください。
- Q6 受検申請書はいつ頃届きますか。
- A6 受検申請書は、11月28日(金)より順次受検者の自宅(一部の学生は学校)へ発送予定です。12月5日(金)までに届かない場合は、協会へお問い合わせください。

受検手数料に関する Q&A

- Q1 試験を受けなかった場合は、受検手数料は還付されますか。また、提出書類は返却してもらえますか。
- A1 受検者の都合(仕事、学校行事、慶弔、体調不良等)により受検しなかった場合は、いかなる理由でも受検手数料は還付しません。ただし、主催者側の都合により、試験を中止した場合は、県条例に基づき、受検手数料は還付されます。なお、提出された書類(受検申請書、免除書類、振込書類等)については、いかなる場合でも返却しません。
- Q2 受検手数料は課税対象ですか。
- A2 受検手数料は非課税です。振込手数料は課税対象となります。
- Q3 受検申請手続において、請求書や領収書は発行可能ですか。
- A3 請求書及び領収書は発行しません。なお、銀行等が発行する振込確認書類等を領収書に代えさせていただきます。
- Q4 技能検定受検手数料のインボイス制度における取扱いについて
- A4 課税されない取引であるため、仕入税額控除の対象外となります。
- Q5 受検申請書を提出する際に、金融機関等の都合で振込日が申請日以降となりますが申請できますか。
- A5 受検申請書を提出する際に振込確認書類を必ず提出してください。振込日が後日になる場合は、受検申請期間の最終日までに必ず振込が必要となります。受検手数料の振込確認ができない場合は、受検申請の受付はできません。
- Q6 受検手数料の金額を誤って振り込みました。どうすればよいですか。
- A6 受検手数料を誤って多く振り込んだ場合は、受検申請書の振込確認書類貼付欄の下部または一括納付内訳書(12ページ)の下部にある【返金口座】欄へ必要事項をご記入のうえ、返金対応が必要である旨を、メモや付箋などで当協会へお知らせください。返金は10月末頃から順次対応いたします。なお、返金の際に当協会から連絡は行いませんので、受検者にて返金状況を随時ご確認ください。受検手数料を誤って少なく振り込んだ場合は、不足額を追加振込のうえ振込確認書類等を添付してください。

試験免除に関する Q&A

- Q1 学科試験又は実技試験の合格通知の有効期限はありますか。
- A1 1級・2級・3級・単一等級は、制度が変更にならない限り学科試験又は実技試験の合格通知の有効期限はありません。ただし、特級に限り、合格日から5年間の有効期限があります。
- Q2 過去に学科試験又は実技試験のいずれかに合格していますが、受検申請書に免除書類を添付できない場合でも免除できますか。
- A2 受検申請書に免除書類を添付していない場合は、免除できません。ただし、合格通知の再発行等の申請を既に行っており、受検申請書に添付できない場合に限っては、経緯を申請書に付記し、再発行後速やかに免除書類を提出することで、受検することができます。
- Q3 受検申請提出後に免除資格があることが分かりました。追加で免除になりますか。
- A3 受検申請受付後の免除はできません。
- Q4 実技試験(又は学科試験)に過去に合格し、学科試験(又は実技試験)も免除になっているのですが、技能検定に合格するためにはどのような手続が必要ですか。
- A4 学科試験、実技試験ともに免除を受けることができる方(受検区分がD群申請)が技能検定に合格するためには、改めて技能検定受検申請の手続が必要です。

受検に関する Q&A

- Q1 学科試験で筆記用具等を、実技試験で道具や試験問題等を忘れた場合は、試験会場で貸出可能ですか。
A1 貸出しは、一切行いません。
- Q2 交付された実技試験問題や受検票を紛失しました。再発行は可能でしょうか。
A2 **再発行はできません。**受検票を紛失した方は、試験当日に本人確認書類(免許証等)を提示し、係員の確認を受けた後に受検してください。
- Q3 学科試験又は実技試験の勉強会、講習会等は貴協会で開催していますか。
A3 当協会は試験実施機関であり、技能検定の準備講習会などは一切開催しておりません。ただし、業界団体や職業訓練校などが講習会を計画する際、当協会へ受検者情報の提供依頼があった場合には、受検申請書の「個人情報の取扱い」で提供を「はい」と記載された方のみ、氏名・住所・電話番号・所属先の情報を提供することがあります。「いいえ」または未記入の方の情報は提供いたしません。
- Q4 発熱や咳があり体調が良くないのですが、受検できますか。
A4 **体調不良の方は、受検をお控えください。**また、新型コロナウイルスやインフルエンザ等の感染症に罹患し療養期間中の場合は、受検はできません。受検の自粛をお願いします。
- Q5 マスクの着用は自由ですか。
A5 マスクの着用は、原則個人の判断となります。ただし、技能検定委員が、他の受検者等への二次感染の恐れがあると判断した場合は、マスクの着用を別途指示することがあります。
- Q6 技能検定試験中、機材や設備を破損してしまいました。
A6 技能検定試験では、主催者の賠償責任等の補償保険に加入しておりますが、補償適用の範囲や条件等については、個別に判断させていただきます。

結果に関する Q&A

- Q1 試験結果はどこから通知されますか。
A1 技能検定に合格した場合の合格証書は岡山県庁から、学科試験又は実技試験のいずれかに合格した方への合格通知については当協会から通知します。
- Q2 不合格の場合は通知がありますか。
A2 不合格の方への通知はありません。
- Q3 合格発表日は何が発表されますか。
A3 合格発表日は、岡山県のホームページに学科試験及び実技試験の両方に合格された方の受検番号が掲載されます。当協会ホームページからリンクも掲載予定です。

その他 Q&A

- Q1 合格証書を紛失しました。再交付は、どのような手続が必要ですか。
A1 合格証明書、合格証書再交付の手続については、岡山県産業労働部労働雇用政策課へお問い合わせください。



岡山県産業労働部労働雇用政策課
TEL:086-226-7387
URL:<https://www.pref.okayama.jp/page/detail-24490.html>

- Q2 学科試験又は実技試験における合格通知を紛失しました。再発行は、どのような手続が必要ですか。
A2 学科試験または実技試験の合格通知再発行を希望される方は、岡山県で受検された場合、当協会ホームページ掲載の「学科試験・実技試験合格通知再発行申請書」にてお申し込みください。**※受検申請受付期間中は再発行できません。必ず受付期間前に手続きを行ってください。**なお、岡山県以外で受検された場合は、受検申請先の都道府県協会へ直接お問い合わせください。
- Q3 過去の試験問題の閲覧は、どうすればいいでしょうか。
A3 中央職業能力開発協会が運営している技能検定試験問題公開サイトにて、直近の学科試験問題及び実技試験問題が公開されています。



中央職業能力開発協会
URL:<https://www.kentei.javada.or.jp/>

- Q4 過去の試験問題を印刷したい場合は、どうすればいいでしょうか。
A4 印刷物の配布を希望する方は、技能検定試験問題コピーサービス利用規約をご確認の上、技能検定試験問題コピーサービスをご利用ください。
- Q5 試験問題参考書の購入は、どうすればいいでしょうか。
A5 **当協会では試験問題参考書の販売はしていません。購入希望の方は出版元へ直接お問い合わせください。**



特級 及び **3級** に関する書籍

出版社:中央職業能力開発協会図書センター
TEL:03-3603-8373



1級 及び **2級** に関する書籍

出版社:雇用問題研究会
TEL:03-5651-7071

10 技能五輪全国大会岡山県予選会参加案内

技能五輪全国大会は、「国内の青年技能者の技能レベルを競うことにより、青年技能者に努力目標を与えるとともに、技能に身近に触れる機会を提供するなどを通じて、広く国民一般に対して、技能の重要性や必要性をアピールすることにより、技能尊重気運の醸成を図る」ことを目的としています。

今回2級の技能検定実技試験を受検し、参加資格のある方のうち、優秀な成績を収めた方は岡山県代表選手として全国大会に推薦します。

なお、職種ごとに出場定員枠を設けておりますので、出場を検討される方は、当協会まで事前にお問い合わせください。

また、過去の技能五輪全国大会において入賞された方が、第 64回技能五輪全国大会への出場を希望される場合も、岡山県予選会への参加が必須となります。

- 第 64回技能五輪全国大会概要
日程:令和 8 年(2026 年)12月4日(金)から12月7日(月)までの4日間
会場:愛知県国際展示場(愛知県常滑市セントレア5-10-1)ほか
主催:厚生労働省等
- 技能五輪全国大会参加資格
技能五輪全国大会の参加資格は、次のいずれにも該当する方であること。
(1)平成15年(2003年)1月1日以降に生まれた者(満 23 歳以下)
(2)県内に在住又は県内に所在する事業所に勤務する方で、事業主又は所属学校長等の推薦があるもの
(3)競技職種の技能検定2級実技課題において優秀な成績を収めた方
- 岡山県予選会競技職種(予定)及び参加手数料(予定)
地方大会の競技職種は、技能検定2級実技課題と同一又はこれに準じた課題を使用します。今回予選を実施する職種は次のとおりです。参加手数料は受検手数料の額(7ページ)をご覧ください。参加手数料は、技能検定実技試験2級の受検手数料と同じです。

競技職種名	対応する検定職種(作業)名	備考欄
冷凍空調技術	冷凍空調和機器施工(冷凍空調和機器施工作業)	
建築大工	大工(建築大工作業)	
配管	配管(建築配管作業)	
機械製図	機械・プラント製図(機械製図 CAD 作業)	

- ※技能五輪岡山県予選会に併せて技能検定の学科試験を受検する方は、別途、学科試験の受検手数料(3,100 円)が必要になります。
- 岡山県予選会参加申込み方法
(1)提出書類、受付期間、提出先等は、技能検定の受検申請と同じです。参加を検討している方は、当協会まで事前にお問い合わせください。
(2)技能五輪全国大会参加資格(1)及び(2)に該当している方は、職歴及び実務経験に関係なく参加申込みができます。その場合は、受検申請書の申請等級は、「五輪予選」を選択してください。
(3)技能検定受検資格がある方は、五輪予選に併せて技能検定 2 級を受検することができます。その場合は、受検申請書の申請等級は、「2級」及び「五輪予選」の両方を選択してください。
 - 岡山県予選会競技問題
技能検定2級の実技試験の問題と同一です。
 - 岡山県予選会実施期間
令和7年12月5日(金)～令和 8 年2月15日(日)までの間で当協会が指定する日時及び場所で開催します。
 - 特典
一定の基準以上の成績を収めた方には技能証が交付されます。技能証が交付された方は、同一検定職種 2 級を受検する際に申請すれば実技試験が免除されます。
 - 岡山県における技能五輪全国大会への出場履歴

大会名(開催年)	開催地	出場者数	成績
第62回(2024 年)	愛知県	13名(7職種)	金賞2、銀賞2、銅賞2、敢闘賞3
第61回(2023 年)	愛知県	16名(7職種)	金賞2、銀賞3、銅賞1、敢闘賞2
第60回(2022 年)	千葉県	10名(5職種)	金賞1、銅賞1、敢闘賞2
第59回(2021 年)	東京都	10名(5職種)	銀賞2、銅賞1、敢闘賞2
第58回(2020 年)	愛知県	10名(4職種)	金賞1、銀賞1、銅賞1、敢闘賞2

「事業所で実施可能な条件」(8 ページ)について了承しましたので、以下の内容で実技試験を計画します。

企業・団体名 :
担当者部署名 :
担当者氏名 :
担当者連絡先 :

職 種 名		作 業 名	
試 験 会 場 名 又は受入会場名			
試 験 会 場 住 所 又は受入会場住所			
試 験 予 定 日	令和 年 月 日 ()	受 検 者 人 数 受 検 者 総 数	全 名 名
関 係 者 集 合 時 間		受 検 者 集 合 時 間	
技能検定委員委員 推 薦 予 定 人 数	名	技能検定補佐員 推 薦 予 定 人 数	名

実技試験実施計画(予定)

No	受検者氏名	受検級	説明開始	開始時刻	終了時刻	練習 時間	備考
例	岡山 太郎	2 級	9時00分	9時 15分	12時 45分	有・無	なし
1		級	時 分	時 分	時 分	有・無	
2		級	時 分	時 分	時 分	有・無	
3		級	時 分	時 分	時 分	有・無	
4		級	時 分	時 分	時 分	有・無	
5		級	時 分	時 分	時 分	有・無	
6		級	時 分	時 分	時 分	有・無	
7		級	時 分	時 分	時 分	有・無	
8		級	時 分	時 分	時 分	有・無	
9		級	時 分	時 分	時 分	有・無	
10		級	時 分	時 分	時 分	有・無	

※複数の事業所実施作業を申請する場合は、作業毎、試験日毎に計画書を作成・提出してください。なお、複写は可能です。
※実技試験の標準時間、打ち切り時間は、実技試験の概要から確認できます。必ず最新の情報でご確認ください。
※練習時間は、実技試験問題で試験開始前に取得可能な記載がある作業のみ記載してください。(例:普通旋盤作業等)
※終了予定時刻は、打ち切り時間で積算してください。受検級によって試験時間が異なりますので、ご注意ください。
打ち切り時間は、協会の HP > 技能検定試験(定期試験) > 技能検定に関する情報 > 令和 7 年度(後期)技能検定に関する情報 > 実技試験の概要から確認できます。
※1つの設備における1日の受検可能な人数は次の通りとします。受検者数に応じた必要な設備をご用意ください。
実技試験の製作等作業試験の総打ち切り時間 1時間以内の場合 →1つの設備で最大4人まで(例:午前2回・午後2回まで)
3時間以内の場合 →1つの設備で最大2人まで(例:午前1回・午後1回まで)
3時間を超える場合 →1つの設備で最大1人まで(複数回の実施は不可)

提出先及び提出方法
【FAX】086-234-1806 又は【E-mail】info@okayama-syokunou.or.jp

※協会使用欄		
担当者	外部受入	備考欄
	可・否	

12 一括納付内訳書

受検申請書提出の際に、複数名の受検手数料を一括振込される場合は、必ず一括納付内訳書を添付してください。

事業所(団体)名		担当部署 担当者氏名	
振込年月日	令和 年 月 日	電話番号	
振込人名(カナ)		FAX番号	
受検申請書提出枚数	全 枚	一括納付内訳書提出枚数	全 枚

No	受検者氏名	受検級	作業名	受検手数料	内 訳		
					学科試験	実技試験	
記入例	岡山 竜郎	3 級	数値制御旋盤 作業	9,200 円	0 円	9,200 円	3級減額要件 ☒ 23 歳未満 ☒ 雇用保険被保険者 ☐ 在校生 ☐ 高校生
1		級	作業	円	円	円	3級減額要件 ☐ 23 歳未満 ☐ 雇用保険被保険者 ☐ 在校生 ☐ 高校生
2		級	作業	円	円	円	3級減額要件 ☐ 23 歳未満 ☐ 雇用保険被保険者 ☐ 在校生 ☐ 高校生
3		級	作業	円	円	円	3級減額要件 ☐ 23 歳未満 ☐ 雇用保険被保険者 ☐ 在校生 ☐ 高校生
4		級	作業	円	円	円	3級減額要件 ☐ 23 歳未満 ☐ 雇用保険被保険者 ☐ 在校生 ☐ 高校生
5		級	作業	円	円	円	3級減額要件 ☐ 23 歳未満 ☐ 雇用保険被保険者 ☐ 在校生 ☐ 高校生
6		級	作業	円	円	円	3級減額要件 ☐ 23 歳未満 ☐ 雇用保険被保険者 ☐ 在校生 ☐ 高校生
7		級	作業	円	円	円	3級減額要件 ☐ 23 歳未満 ☐ 雇用保険被保険者 ☐ 在校生 ☐ 高校生
8		級	作業	円	円	円	3級減額要件 ☐ 23 歳未満 ☐ 雇用保険被保険者 ☐ 在校生 ☐ 高校生
9		級	作業	円	円	円	3級減額要件 ☐ 23 歳未満 ☐ 雇用保険被保険者 ☐ 在校生 ☐ 高校生
10		級	作業	円	円	円	3級減額要件 ☐ 23 歳未満 ☐ 雇用保険被保険者 ☐ 在校生 ☐ 高校生
振込金合計				円	円	円	

※「技能検定受検申請書」と「一括納付内訳書」の氏名は、同じ順番に揃えてください。

※振込確認書類の写しを必ず貼付してください。

※一括納付内訳書の振込金合計額と振込確認書類の振込金額が合致することを確認してください。

※10 名以上の振込の場合は、複数枚の一括納付内訳書をクリップ等でまとめてください。

振込確認書類貼付欄
(貼付不可能な場合は、クリップ等でまとめてください。)

【返金口座情報】 必要に応じて記入してください。

※過誤納金等の場合は、受検申請受付期間終了後の対応とさせていただきます。

銀行名		支店名		口座種別	
口座番号		口座名義	フリガナ		

13 技能検定受検案内・受検申請書申込書

岡山県では、受検案内を次の配布場所で配布しています。また、受検案内及び受検申請書を宅配便(送料着払い)で送付するサービスを行っております。

なお、宅配便で送付する場合は、発送までに数日を要する場合があります。送付対応は、**10月9日(木)申込分まで**とさせていただきますので、余裕をもってお申し込みください。

また、宅配便以外での発送及び電話、口頭等での申込みには、対応いたしかねます。

申 込 方 法

FAX 086-234-1806
 メール info@okayama-syokunou.or.jp
 郵送 〒700-0812 岡山県岡山市北区出石町1丁目2番11号 イマージュ・シャトー2階
 岡山県職業能力開発協会 宛て

●申込者情報

ふ り が な	
申 込 者 氏 名	
発 送 先 住 所	〒
電 話 番 号	
事業所(団体)名 所属・部署名	
配 達 希 望 時 間	☐ 希望なし ☐ 午前中 ☐ 14時～16時 ☐ 16時～18時 ☐ 18時～20時 ☐ 19時～21時

●申込内容

受検案内	受検申請書	受検級	作業名	備考
部	部	級	作業	
部	部	級	作業	
部	部	級	作業	
部	部	級	作業	
部	部	級	作業	

※岡山県で受検又は受検を検討されている方は、お申込みいただけます。

※受検案内の部数は、数量によりご希望に添えない場合があります。

※受検申請書は、様式を変更しない場合に限り、次回申請時にもご利用いただけます。

●配布場所

岡山県職業能力開発協会	岡山市北区出石町 1-2-11 イマージュ・シャトー 2 階	TEL:086-225-1547
県立南部高等技術専門学校	倉敷市新田 3241	TEL:086-424-3311
県立北部高等技術専門学校	津山市川崎 953	TEL:0868-26-1125
県立北部高等技術専門学校美作校	美作市安蘇 345	TEL:0868-72-0453
ポリテクセンター岡山	岡山市北区田中 580 2 階 訓練課事業主係	TEL:086-246-2530
中国職業能力開発大学校	倉敷市玉島長尾 1242-1	TEL:086-526-0321
岡山県産業労働部労働雇用政策課	岡山市北区内山下 2-4-6	TEL:086-226-7387
岡山県庁	岡山市北区内山下 2-4-6 1 階 県民室	
岡山県立図書館	岡山市北区丸の内 2 丁目 6-30	

県内各県民局・地域事務所・各市町村役場
 詳しくは、当協会のホームページをご覧ください。

●技能検定に係る相談、お問い合わせ、申込先

岡山県職業能力開発協会 技能振興課
 〒700-0812 岡山市北区出石町 1-2-11
 イマージュ・シャトー 2 階
 TEL : 086-225-1547
 FAX : 086-234-1806
 E-mail : info@okayama-syokunou.or.jp
 URL : https://www.okayama-syokunou.or.jp

