岡山県職業能力開発協会
〒700-0824 岡山市北区内山下二丁目3-10
(アマノビル3階)
TEL (086)225-1547
FAX (086)234-1806
E-mail info@okayama-syokunou.or.jp
http://www.okayama-syokunou.or.jp

申請受付期間
令和元年
10月7日月〜10月18日金

申請受検案内（受検申請書同封）

受検の流れ
実施職種一覧表
受検申請の手続（受検手数料の振込口座）
試験の概要
申請書記入例
受検にあたっての注意事項
受検資格一覧表
技能検定職種に関する学科一覧表
免除資格一覧表
個人情報等の取扱い
受検手数料の額
試験問題の概要（抜粋）
よくあるご質問
第58回技能五輪全国大会 岡山県予選会の開催案内
技能検定関係書籍のご案内
はじめに

技能検定は、働くうえで身につける、又は必要とされる技能の習得レベルを国が評価する制度です。技能検定には、技能習得レベルにより特級から3級まであり、特級・1級及び単一等級の合格者は厚生労働大臣から、2級及び3級の合格者には岡山県知事から合格証書が交付され、「技能士」と称することができます。また、岡山県及び岡山県職業能力開発協会では成績優秀者を表彰しています。

変更点

●令和元年度後期技能検定試験からの変更点
(1) 受検手数料が変更となりましたので、ご注意ください。
(2) 受検申請書の様式が変わりました。旧様式はご利用いただけませんのでご注意ください。

●平成31年度前期技能検定試験からの変更点
(1) 受検申請書の様式が変わりました。旧様式はご利用いただけませんのでご注意ください。
(2) インフルエンザ等の感染症に感染し、治癒していない受検者は、二次感染を防ぐため受検することができません。
(3) 受検者への得点通知、合格通知及び不合格通知は廃止となりました。（一部合格の場合のみ通知します。）
(4) 学生の本人確認方法について、学校長の証明で代用可能となりました。

●平成30年度技能検定試験からの変更点
3級について、「工業高等学校に在学する方等であって、かつ、工業高等学校の教員等による講習を受講し、当該講習の責任者から受検に際して安全衛生上の問題等がないと判定された方」も受検できるようになりました。なお、この場合は、「3級の技能検定の受検資格付与に係る確認書」の提出が必要です。

●平成29年度後期技能検定試験からの変更点
(1) 級・年齢に関係なく、受検申請時に運転免許証等の本人確認書類（写し等）の提出が必要になりました。
(2) 日本でのものづくり分野で従事をする若者の確保、育成を目的として、35歳未満の方（★）の2級・3級の実技試験受検手数料が減額されました。

対象者：昭和59年4月2日以降に生まれた方

★ただし、出入国管理及び難民認定法（昭和26年政令第319号）別表第1の上欄の在留資格をもって在留する方を除きます。
受検の流れ

受検申請
受付期間 令和元年 10月7日月～10月18日金
持参の場合 8:30～17:00（土日祝日を除く。）
郵送の場合簡易書留郵便にて郵送すること。（10月18日までの消印有効）

実技試験問題の公表
実技試験問題は11月29日金に公表します。
※一部職種の製作等作業試験と全職種の計画立案等作業試験・判断等試験は、概要のみが公表されます。

受検票の配布
11月29日金以降に郵送等にて配布します。
実技試験及び学科試験に必要ですので、大切に保管してください。
受検票は実技・学科兼用です。

実技試験
実施期間 令和元年 12月6日金～2月16日日
のうち統一実施日又は当協会が指定する日

学科試験
1月26日日 2月2日日 2月5日水 2月9日日
詳しくは3・4ページをご確認ください。

合格発表
令和2年 3月13日金
岡山県労働雇用政策課のホームページに合格者の受検番号を掲載します。
http://www.pref.okayama.jp/soshiki/47/

※技能検定は年2回（前期・後期）実施しています。受検を希望する職種（作業）が前期・後期のどちらで実施しているか必ず確認し、各期の受付期間中に受検申請を行ってください。
※職種（作業）によっては設備等の都合で、受付期間中でも申込みを締め切ることがあります。また、著しく受検者が少ないときは試験が実施できないことがあります。
※試験の実施にあたって特別な配慮が必要な方（障害者等）は、受検申請時又はその前後で当協会へ申し出てください。試験当日申し出られた場合は、対応致しかねますので予めご了承ください。
※受検申請受付後、申請の取消し又は試験を欠席した場合であっても受検手数料は返還できません。（岡山県産業労働関係手数料徴収条例第6条）ただし、試験会場の設備等の都合により、やむをえず試験を中止した場合は受検手数料を返還します。
※受検申請書の提出後に申請者の情報が変更となった場合は、速やかに当協会へ受検内容变更届（29ページ参照）を提出してください。
※資格・経験年数等申請に不正が判明したときは、受検又は合格を取消することがあります。
※試験の中止・日時の変更等の緊急のお知らせについては、協会HPに随時情報を掲載いたします。
実施職種一覧表

特級
※特級は、作業名及び作業番号はありません

<table>
<thead>
<tr>
<th>職種番号</th>
<th>職種名</th>
<th>実技試験</th>
<th>番号</th>
<th>作業試験</th>
<th>計画立案等</th>
<th>学科試験</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>003</td>
<td>鍛造</td>
<td>2/2</td>
<td>PM</td>
<td>2/2</td>
<td>AM</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>005</td>
<td>金属熱処理</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>006</td>
<td>機械加工</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>007</td>
<td>金属プレス加工</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>095</td>
<td>放電加工</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>114</td>
<td>金型製作</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>123</td>
<td>工場板金</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>010</td>
<td>めっき</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>012</td>
<td>仕上げ</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>013</td>
<td>機械検査</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>014</td>
<td>ダイカスト</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>015</td>
<td>電子機器組立て</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>016</td>
<td>電気機器組立て</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>121</td>
<td>さく井</td>
<td>020</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>004</td>
<td>鍛造</td>
<td>020</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>114</td>
<td>金型製作</td>
<td>010</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>123</td>
<td>工場板金</td>
<td>030</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>154</td>
<td>ロープ加工</td>
<td>010</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>013</td>
<td>機械検査</td>
<td>010</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>016</td>
<td>電気機器組立て</td>
<td>060</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>141</td>
<td>半導体製品製造</td>
<td>010</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>007</td>
<td>自動販売機調整</td>
<td>010</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>142</td>
<td>空気圧装置組立て</td>
<td>010</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>084</td>
<td>油圧装置調整</td>
<td>010</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>069</td>
<td>冷凍空気調和機器施工</td>
<td>010</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>025</td>
<td>婦人子供服製造</td>
<td>030</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>027</td>
<td>和裁</td>
<td>010</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>070</td>
<td>帆布製品製造</td>
<td>010</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>098</td>
<td>木材加工</td>
<td>010</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>150</td>
<td>石材加工</td>
<td>010</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>151</td>
<td>薬品加工</td>
<td>010</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>038</td>
<td>建築大工</td>
<td>010</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>039</td>
<td>かわらぶき</td>
<td>010</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>046</td>
<td>配管</td>
<td>010</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>118</td>
<td>廚房設備施工</td>
<td>010</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>074</td>
<td>型枠加工</td>
<td>010</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>047</td>
<td>鉄筋加工</td>
<td>020</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

※石材加工職業は選択課題あり。選択A：中硬石  選択B：硬石
※プラント配管職業は選択課題あり。選択A：鋼管  選択B：塩ビ

1級・2級

<table>
<thead>
<tr>
<th>職種番号</th>
<th>職種名</th>
<th>作業番号</th>
<th>作業名</th>
<th>実技試験（日付は統一実施日）</th>
<th>計画立案等</th>
<th>学科試験</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>121</td>
<td>さく井</td>
<td>020</td>
<td>さく井工事作業</td>
<td>○1/19 ○1/19 AM ○2/2 PM</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>004</td>
<td>鍛造</td>
<td>020</td>
<td>鍛造作業</td>
<td>○1/26 PM ○1/26 AM ○2/2 PM</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>114</td>
<td>金型製作</td>
<td>010</td>
<td>金型製作作業</td>
<td>○1/26 ○1/26 AM ○2/2 PM</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>123</td>
<td>工場板金</td>
<td>030</td>
<td>工場板金作業</td>
<td>○1/26 ○1/26 AM ○2/2 PM</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>154</td>
<td>ロープ加工</td>
<td>010</td>
<td>ロープ加工作業</td>
<td>○1/26 ○1/26 AM ○2/2 PM</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>013</td>
<td>機械検査</td>
<td>010</td>
<td>機械検査作業</td>
<td>○1/26 ○1/26 AM ○2/2 PM</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>016</td>
<td>電気機器組立て</td>
<td>060</td>
<td>電気機器組立て作業</td>
<td>○1/26 ○1/26 AM ○2/2 PM</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>141</td>
<td>半導体製品製造</td>
<td>010</td>
<td>半導体製品製造作業</td>
<td>○1/26 ○1/26 AM ○2/2 PM</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>097</td>
<td>自動販売機調整</td>
<td>010</td>
<td>自動販売機調整作業</td>
<td>○1/26 ○1/26 AM ○2/2 PM</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>142</td>
<td>空気圧装置組立て</td>
<td>010</td>
<td>空気圧装置組立て作業</td>
<td>○1/26 ○1/26 AM ○2/2 PM</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>084</td>
<td>油圧装置調整</td>
<td>010</td>
<td>油圧装置調整作業</td>
<td>○1/26 ○1/26 AM ○2/2 PM</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>077</td>
<td>農業機械整備</td>
<td>010</td>
<td>農業機械整備作業</td>
<td>○1/26 ○1/26 AM ○2/2 PM</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>069</td>
<td>冷凍空気調和機器施工</td>
<td>010</td>
<td>冷凍空気調和機器施工作業</td>
<td>○1/26 ○1/26 AM ○2/2 PM</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>025</td>
<td>婦人子供服製造</td>
<td>030</td>
<td>婦人子供服製造作業</td>
<td>○1/26 ○1/26 AM ○2/2 PM</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>027</td>
<td>和裁</td>
<td>010</td>
<td>和裁作業</td>
<td>○1/26 ○1/26 AM ○2/2 PM</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>070</td>
<td>帆布製品製造</td>
<td>010</td>
<td>帆布製品製造作業</td>
<td>○1/26 ○1/26 AM ○2/2 PM</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>098</td>
<td>木材加工</td>
<td>010</td>
<td>木材加工作業</td>
<td>○1/26 ○1/26 AM ○2/2 PM</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>150</td>
<td>石材加工</td>
<td>010</td>
<td>石材加工作業</td>
<td>○1/26 ○1/26 AM ○2/2 PM</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>151</td>
<td>薬品加工</td>
<td>010</td>
<td>薬品加工作業</td>
<td>○1/26 ○1/26 AM ○2/2 PM</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>038</td>
<td>建築大工</td>
<td>010</td>
<td>建築大工作業</td>
<td>○1/26 ○1/26 AM ○2/2 PM</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>039</td>
<td>かわらぶき</td>
<td>010</td>
<td>かわらぶき作業</td>
<td>○1/26 ○1/26 AM ○2/2 PM</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>046</td>
<td>配管</td>
<td>010</td>
<td>配管作業</td>
<td>○1/26 ○1/26 AM ○2/2 PM</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>118</td>
<td>廚房設備施工</td>
<td>010</td>
<td>廚房設備施工作業</td>
<td>○1/26 ○1/26 AM ○2/2 PM</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>074</td>
<td>型枠加工</td>
<td>010</td>
<td>型枠加工作業</td>
<td>○1/26 ○1/26 AM ○2/2 PM</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>047</td>
<td>鉄筋加工</td>
<td>020</td>
<td>鉄筋加工作業</td>
<td>○1/26 ○1/26 AM ○2/2 PM</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>
## 1級・2級

<table>
<thead>
<tr>
<th>職種番号</th>
<th>職種名</th>
<th>作業番号</th>
<th>作業名</th>
<th>実技試験（日時は統一実施日）</th>
<th>学科試験</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td>製作等作業試験</td>
<td>判断等作業試験</td>
</tr>
<tr>
<td>157</td>
<td>空気圧送工</td>
<td>010</td>
<td>※コンクリート圧送工事作業</td>
<td>○1/19 AM</td>
<td>○2/9 AM</td>
</tr>
<tr>
<td>086</td>
<td>防水施工</td>
<td>010</td>
<td>アスファルト防水工事作業</td>
<td>○</td>
<td>○</td>
</tr>
<tr>
<td>090</td>
<td>混合コンクリート用化学物質防水工事作業</td>
<td>○</td>
<td>○</td>
<td>○</td>
<td>○</td>
</tr>
<tr>
<td>143</td>
<td>樹脂接着剤注入口工事作業</td>
<td>○</td>
<td>○</td>
<td>○</td>
<td>○</td>
</tr>
<tr>
<td>158</td>
<td>カーテンウォール工事作業</td>
<td>010</td>
<td>※金属製カーテンウォール工事作業</td>
<td>○1/19 AM</td>
<td>○2/2 AM</td>
</tr>
<tr>
<td>163</td>
<td>自動ドア施設</td>
<td>010</td>
<td>自動ドア作業</td>
<td>○</td>
<td>○</td>
</tr>
<tr>
<td>050</td>
<td>ガラス施工</td>
<td>010</td>
<td>ガラス作業</td>
<td>○</td>
<td>○</td>
</tr>
<tr>
<td>052</td>
<td>機械・プラント製図</td>
<td>010</td>
<td>機械製図作業</td>
<td>○</td>
<td>○</td>
</tr>
<tr>
<td>015</td>
<td>機械製図CAD作業</td>
<td>015</td>
<td>機械製図CAD作業</td>
<td>○</td>
<td>○</td>
</tr>
<tr>
<td>053</td>
<td>電気製図</td>
<td>010</td>
<td>電気製図作業</td>
<td>○</td>
<td>○</td>
</tr>
<tr>
<td>075</td>
<td>金属材料試験</td>
<td>010</td>
<td>金属材料試験作業</td>
<td>○</td>
<td>○</td>
</tr>
<tr>
<td>060</td>
<td>塗装</td>
<td>040</td>
<td>塗装作業</td>
<td>○</td>
<td>○</td>
</tr>
<tr>
<td>082</td>
<td>義肢・装具製作</td>
<td>020</td>
<td>装具製作作業</td>
<td>○</td>
<td>○</td>
</tr>
<tr>
<td>112</td>
<td>舞台機構調整</td>
<td>010</td>
<td>舞台機構調整作業</td>
<td>○</td>
<td>○</td>
</tr>
</tbody>
</table>

**注意事項**

1. 日付の記載のない実技試験（○）は、実技試験実施期間内の当協会が指定する日に行います。試験日は受検票で通知します。
2. 種類区分の記載のない実技試験（○）は、実技試験実施期間内の当協会が指定する日に行います。試験日は受検票で通知します。
3. 機械生麺製造作業は選択課題あり。選択A：うどん 選択B：中華麺

## 単一等級

<table>
<thead>
<tr>
<th>職種番号</th>
<th>職種名</th>
<th>作業番号</th>
<th>作業名</th>
<th>実技試験（日時は統一実施日）</th>
<th>学科試験</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td></td>
<td>製程</td>
<td>010</td>
<td>機械生麺製造作業</td>
<td>選択</td>
<td>○</td>
</tr>
<tr>
<td>136</td>
<td>バルコニー施工</td>
<td>010</td>
<td>※金属製バルコニー工事作業</td>
<td>選択</td>
<td>○</td>
</tr>
</tbody>
</table>

※機械生麴製造作業は選択課題あり。選択A：うどん 選択B：中華麴

## 3級

<table>
<thead>
<tr>
<th>職種番号</th>
<th>職種名</th>
<th>作業番号</th>
<th>作業名</th>
<th>実技試験（日時は統一実施日）</th>
<th>学科試験</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td></td>
<td>製程</td>
<td>010</td>
<td>造園工事作業</td>
<td>○</td>
<td>○</td>
</tr>
<tr>
<td>006</td>
<td>機械加工</td>
<td>010</td>
<td>普通旋盤作業</td>
<td>○</td>
<td>○</td>
</tr>
<tr>
<td>013</td>
<td>機械検査</td>
<td>010</td>
<td>機械検査作業</td>
<td>○</td>
<td>○</td>
</tr>
<tr>
<td>015</td>
<td>電子機器組立て</td>
<td>010</td>
<td>電子機器組立て作業</td>
<td>○</td>
<td>○</td>
</tr>
<tr>
<td>052</td>
<td>機械・プラント製図</td>
<td>010</td>
<td>機械製図手書き作業</td>
<td>○</td>
<td>○</td>
</tr>
<tr>
<td>015</td>
<td>機械製図CAD作業</td>
<td>015</td>
<td>機械製図CAD作業</td>
<td>○</td>
<td>○</td>
</tr>
<tr>
<td>053</td>
<td>電気製図</td>
<td>010</td>
<td>電気製図作業</td>
<td>○</td>
<td>○</td>
</tr>
<tr>
<td>060</td>
<td>塗装</td>
<td>040</td>
<td>塗装作業</td>
<td>○</td>
<td>○</td>
</tr>
<tr>
<td>082</td>
<td>義肢・装具製作</td>
<td>020</td>
<td>装具製作作業</td>
<td>○</td>
<td>○</td>
</tr>
<tr>
<td>112</td>
<td>舞台機構調整</td>
<td>010</td>
<td>舞台機構調整作業</td>
<td>○</td>
<td>○</td>
</tr>
</tbody>
</table>

【注意事項】

1. 日付の記載のない実技試験（○）は、実技試験実施期間内の当協会が指定する日に行います。試験日は受検票で通知します。
2. 免許又は技能講習（特）及び特別教育（特）の記載のある作業は11ページを確認してください。
3. 機械生麴製造作業は選択課題あり。選択A：うどん 選択B：中華麴

※機械生麴製造作業は選択課題あり。選択A：うどん 選択B：中華麴
受検申請の手続

1. 提出書類
次の提出書類を申請期間内に当協会へ提出してください。

- 技能検定受検申請書 ※旧様式は利用できません。
  この受検書面に1部同封しています。追加する場合は当協会へお越しいただくか、県立高等技術専門校、県庁、県内各市町村役場や主な郵便局で無料配布しております受検書面をご利用ください。
  →冊子の裏表紙配布場所 参照
  郵送を希望する場合は、受検書面・受検申請書追加申請書（30ページ参照）にご記入の上、当協会へFAX又は郵送してください。
  受検申請書は7～10ページの申請書記入例を参照し、記入上の注意をよく読み、黒のボールペンで楷書ではっきりと記入してください。氏名・生年月日・住所は、略字や俗字を使用せず、正しく記入してください。
  ※資格・経験年数等申請に不正が判明したときは、受検を取り消し、又は合格を取り消すことがありますので、申請書は正確に記載してください。
  ※受検申請書の提出後に申請内容が変更となった方は、速やかに当協会へ連絡してください。（受検票、合格証書等が届かない場合があります。）

- 本人確認書類（写し） ※学生は学校長の証明で代用可能です。
  次のいずれかの写しを申請書（裏面）に貼り付けてください。
  - 運転免許証、個人番号カード（個人番号部分は黒塗りすること）、その他の日本の官公庁が発行した身分証明書（氏名、生年月日が記載されているもの）
  - 特別永住者証明書、在留カード
  - 外国政府が発行した旅券（写真欄及び日本国査証欄）
  - 健康保険保険者証
  - 生徒手帳、学生証（氏名、生年月日が記載されているもの）
  - 外国政府が発行した旅券（写真欄及び日本国査証欄）
  - 健康保険保険者証

- 写真  ※サイズを変更しました。
  上半身脱帽の写真を用意してください。写真の裏に受検級、受検作業名、氏名を記入し、申請書に貼り付けてください。写真の必要枚数は9ページの注意点で確認してください。

- 免除資格証明書類（写し） ※免除を申請する方のみ
  実技試験・学科試験の免除を受けようとする方は、その資格を証明できる写しを申請書裏面に必ず添付してください。添付がない場合は免除は受けられません。また、受検申請書の受理後、試験の免除資格があることが判明しても、試験の免除は受けられません。
  ※学科または実技合格通知を再発行される方（岡山県で過去受検された方に限る）は、学科または実技合格通知再発行申請書（当協会HPに掲載）を用いて、受検申請期間前までにお手続きしてください。

2. 受検手数料の振込口座

<table>
<thead>
<tr>
<th>座名義</th>
<th>岡山県職業能力開発協会</th>
<th>座番号</th>
<th>中国銀行県庁支店 普通 1362630</th>
</tr>
</thead>
</table>
※現金を持参して協会窓口に受検申請書を提出する場合は、領収書（写し）の添付は不要です。なお、取り扱いの必要がないよう、各自でご用意ください。

3. 提出方法

- 郵送  封筒の表に技能検定受検申請書在中と朱書きし、必ず簡易書留で郵送。(10月18日(金)の消印有効)してください。通常郵便やメール便その他宅配便等での申込みには一切責任を負いかねます。
- 持参  土日祝日を除く受付期間内の8:30から17:00までに協会までご持参ください。

4. 提出先
〒700-0824 岡山市北区内山下二丁目3-10 アマノビル3階
岡山県職業能力開発協会

5. 受付期間
令和元年10月7日(月)～10月18日(金)（当日消印有効）
受付期間後の消印のある郵便物については、受付できません。
## 実技試験

令和元年12月6日金～令和2年2月16日日

### 試験日程
統一実施日又は当協会が指定する日（3・4ページ参照）

(天災等により試験日時等が変更になる場合があります。その際は、個別連絡又は協会HPによりお知らせします。)

試験日、試験会場、集合時間は11月29日（金）以降受検者に送付する受検票により通知します。

12月中旬までに通知が届かない場合は、必ず当協会へ連絡してください。

受検票は、試験時に必要ですので大切に保管し、試験日に持参してください。

※実技試験の一部としての計画立案等作業試験や判断等試験が行われる職種については、これを受けなければ実技試験を受検したことになりますので、学科試験と混同しないように受検票でお知らせください。

### 実技試験問題の公表

令和元年11月29日（金）に当協会から公表するとともに、受検票と一緒に送付します。一部職種の製作等作業試験と全職種の計画立案等作業試験・判断等試験は、概要のみが公表されます。

## 学科試験

試験日程は3・4ページの一覧表をご確認ください。

試験会場、集合時間については、実技試験と同様に当協会から送付する受検票により通知します。

受検票は、試験時に必要ですので大切に保管し、試験日に持参してください。

### 正解表の公開

試験日翌日（休日を除く。）午後3時以降に中央職業能力開発協会のホームページ（http://www.javada.or.jp/）で正解が公表されます。

## 合格発表等

### 合格発表日
令和2年3月13日金

実技試験、学科試験両方に合格することで技能検定合格となります。

岡山県労働雇用政策課のホームページ上（http://www.pref.okayama.jp/soshiki/47/）及び当協会のHPに合格者の受検番号を掲載します。合格者には岡山県から合格証書と技能士章が交付されます。

※得点通知、合格通知及び不合格通知は廃止となりました。一部合格の場合のみ通知します。

### 一部合格

実技試験又は学科試験のいずれかに合格した場合には、当協会から一部合格通知書を送付します。

今後、同一作業、同一級の技能検定を受検する場合に限り、それぞれの免除資格の証明となりますので、大切に保管してください。

合格発表等に関する内容は、電話、はがき等での問い合わせには応じられません。

### 試験結果の開示請求

試験の結果について開示請求をすることができます。（岡山県個人情報保護条例第25条）開示請求は受検者本人が、受検票及び本人確認書類（運転免許証、パスポート等）を持参の上、次の開示場所に直接お越しください。なお、電話、はがき等による請求はできません。また、開示内容は受検者本人の実技試験及び学科試験の得点のみとなっております。開示方法は口頭開示となります。

**開示期間**
3月13日（金）～4月13日（月）
8:30～17:00 （12:00～13:00 を除く。）（土・日・祝日を除く。）

**開示場所**
岡山県庁7階（岡山市北区内山下2-4-6） 岡山県産業労働部労働雇用政策課

**開示内容**
受検者本人の学科試験得点、実技試験得点
注意点

①記入日
10月7日（月）から18日（金）までに申請してください。

②取りまとめ先
会社や企業等で複数名の申請書をまとめて提出する場合は、記入してください。
記入のない場合は、個人が提出したものとして処理させていただきます。

③申請等級の該当番号を○で囲んでください。
※技能五輪全国大会に参加を検討されている方は、協会へあらかじめお問い合わせください。

④受検区分
受検しようとする区分を○で囲んでください。A乙・A丙は「免除資格はないが、今回は学科・実技試験のどちらかを受検する」、B・Cは「免除資格があり、学科・実技試験のどちらかを受検する」ものです。

⑤職種番号・作業番号・職種名・作業名
実施職種一覧表（3・4ページ）を確認し、正確に記入してください。

⑥選択科目
実施職種一覧表（3・4ページ）に選択課題が設定されている作業は、希望する課題を正確に記入してください。選択課題がない作業は、記入は不要です。

⑦氏名
本人確認書類と同じ字体で記入してください。
（不適切な例：申請書・・・高 本人確認書類・・・高）

⑧年齢
申請期間最終日時点（10月18日（金））時点での年齢を記入してください。

⑨住所
アパート、マンションにお住まいの方は、必ず部屋番号まで記入してください。この住所宛に受検票等を送付します（一部の学生を除く。）。

⑩連絡先（自宅電話・携帯電話・メール）
申請書の内容に不明な点がある場合や試験に関する緊急の連絡がある場合等に電話連絡をする場合がありますので、日中連絡ができる情報を記入してください。

⑪受検手数料
受検手数料の額（16ページ）を確認し、正確に記入してください。

⑫個人情報に関する取扱い（1・2）
記入のない方は、情報提供について「不可」として処理します。必ず記入してください。

⑬職歴
現在又は直近の勤務先のものから順に、受検する作業に関する職歴を記入してください。通算実務経験年数が受検に必要な年数を満たすまで記入してください。特に職務内容の欄は、検定職種・作業との関わりが分かること詳細に記入してください。内容が不明瞭な場合（例、オペレーター・作業員・営業等）は、職歴として認められない場合があります。また、実務経験歴等が虚偽と判明した場合は、合格又は受検を取り消すことがありますので、ご注意ください。

⑭学歴
● 技能検定の受検にあたっての「学歴」は、次のいずれかに限ります。
（1）学校教育法に規定された中学校、高等学校、中等教育学校、短期大学、大学、高等専門学校（これらと同等以上と認められる外国の学校又は他法令学校を含む。）
（2）厚生労働大臣が指定した専修学校、各種学校
（3）修了者に大学入学、編入、大学院入学資格が与えられる専修学校の課程
※大学院や上記（2）、（3）以外の学校等を記入する場合は、必ず（1）の学校をあわせて記入してください。

● 受検資格の検定職種に関する学科は、13ページを確認してください。学校の学科名が「検定職種に関する学科」に該当するかわからない場合は、受検前にご相談ください。

⑮受検資格短縮要件
短縮資格要件に該当する場合は、技能士や職業訓練歴の内容を正確に記入し、合格証書・修了証等の写しを必ず添付してください。写しの添付がない場合は短縮できません。

⑯免除資格要件
試験免除要件に該当する場合は、免除する内容を正確に記入し、一部合格通知等の写しを必ず添付してください。写しの添付がない場合は免除できません。また、申請受理後の免除もできません。
写真①（学科受検者）

受検区分がA-Cの場合は記入不要

写真②（実技受検者）

受検区分がA-Dの場合は記入不要

写真③（実技受検者）

受検区分がA-Eの場合は記入不要

写真の裏面に級、職種又は作業名及び氏名を記入してください。

ご利用明細書

お取り扱い日  01-05  水

記号  記号番号

取扱番号  1 キャッシュカード

残高  9,200円

ご利用いただきましたので、残高をご確認ください。

受検手数料納付申請書

金額  9,200円

金額に記載した手数料の合計を記入してください。

領収書

金額  9,200円

受検手数料を納付されましたことを証明する書類として、ご利用ください。

領収書返送票

領収書の返送先を記入してください。

注意：

1. 写真①、②、③は、6か月以内に撮影した写真を添付してください。写真のサイズは3㎝×4㎝程度（多少異なっても可、カラープリントでも可）。D申請の方は、写真の記入は不要です。

2. (1) 学科、実技の両方を受検する方は、写真票①～③の全てを記入し、写真を貼り付けてください。

3. (2) 学科のみを受検する方は、写真票①を記入し、写真を貼り付けてください。

4. (3) 実技のみを受検する方は、写真票②～③を記入し、写真を貼り付けてください。

5. 受検手数料納付申請書

6. 領収書

7. 領収書返送票

8. 注意：写真票の記入は、見やすい様にすることをおすすめします。

利用明細書

ご利用日  01-05  水

記号  記号番号

取扱番号  1 キャッシュカード

残高  9,200円

ご利用いただきましたので、残高をご確認ください。

受検手数料納付申請書

金額  9,200円

金額に記載した手数料の合計を記入してください。

領収書

金額  9,200円

受検手数料を納付されましたことを証明する書類として、ご利用ください。

領収書返送票

領収書の返送先を記入してください。

注意：写真票の記入は、見やすい様にすることをおすすめします。
申請書記入上の注意
1. 個人名簿（プロフィール）
2. 住所、電話番号、その他が表示されている、写真を貼る欄を貼り付けて、一覧表に拆付してください。
3. 個人名簿は、住所名簿、電話番号、その他が表示されている、写真を貼る欄を貼り付けてください。
4. 年次名簿は、年次名簿に写真を貼る欄を貼り付けてください。
5. 付箋添付欄に、付箋添付欄に写真を貼る欄を貼り付けてください。
6. 理由欄に、理由欄に写真を貼る欄を貼り付けてください。
7. 備考欄に、備考欄に写真を貼る欄を貼り付けてください。

申請書記入例
岡山 太郎
平成元年9月1日 生
岡山県岡山市北区内山下二丁目 3-10 アマノビル 301

本人確認のための責任者証明欄
申請者が本校の在籍者であり、この申請書の記載の内容（氏名、生年月日）に間違いのないことを証明いたします。

※注意
申請書記載氏名と同一の氏名（漢字やローマ字）の確認書類を貼付けてください。

免許又は特別教育等に係る書類貼付け欄
実施職種一覧表（3・4ページ）に「特」又は「免」の記載のある方は、必要に応じて貼り付けてください。
なお、「特」は、試験当日に別途指定する様式により申告することもできます。

※検定職種における講習を受講された方（3級のみ）
工業高等学校に在学する方等であって、かつ、工業高等学校の教員等による検定職種に係る講習を受講し、当該講習の責任者から受験に際して安全衛生上の問題等がないと判定された方につきましては、「3級の技能検定の受検資格付与に係る確認書」の提出が必要です。
### 受検にあたっての注意事項

#### 技能検定試験において免許、特別教育等が必要な職種（作業）一覧

<table>
<thead>
<tr>
<th>等級</th>
<th>職種（作業）名</th>
<th>該当内容</th>
<th>試験当日の対応</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>1級 2級</td>
<td>金型製作（プレス金型製作作業）</td>
<td>動力プレスの金型取付け等</td>
<td>動力プレス機械の金型の取付け等の作業に関する特別教育受講修了証等の確認又は自己申告書への署名</td>
</tr>
<tr>
<td>1級 2級</td>
<td>工場板金（機械板金作業）</td>
<td>動力プレスの金型取付け等</td>
<td>動力プレス機械の金型の取付け等の作業に関する特別教育受講修了証等の確認又は自己申告書への署名</td>
</tr>
<tr>
<td>1級 2級</td>
<td>工場板金（数値制御タレットパナジブル型板金作業）</td>
<td>動力プレスの金型取付け等</td>
<td>動力プレス機械の金型の取付け等の作業に関する特別教育受講修了証等の確認又は自己申告書への署名</td>
</tr>
<tr>
<td>1級 2級</td>
<td>冷凍空調調和機器施工（冷凍空調調和機器施工作業）</td>
<td>ガス溶接</td>
<td>ガス溶接作業主任者免許証、ガス溶接技能講習修了証等の資格証等の確認</td>
</tr>
<tr>
<td>1級 2級</td>
<td>配管（プラント配管作業）（配管用炭素鋼鋼管を選択する場合）</td>
<td>ガス溶接</td>
<td>「ガス溶接作業主任者免許証、ガス溶接技能講習修了証等の資格証等の確認」及び「アーク溶接等の作業に関する特別教育受講修了証等の確認又は自己申告書への署名」</td>
</tr>
</tbody>
</table>

※1 免許又は技能講習…試験当日、労働安全衛生法第61条第1項又は道路交通法第84条に規定する資格証等を携帯していなければ、原則として受検することができません。受検申請書裏面に必要書類を貼り付けてください。

※2 特別教育…試験当日、労働安全衛生法第59条第3項に規定する安全又は衛生のための特別教育を終了した証明書等の原本若しくは写しの提示又は特別の教育と同等の知識及び技能を有していることを別途指定する様式により申告してください。

※3 配管（プラント配管作業）の課題については、「配管用炭素鋼鋼管」又は「水道用硬質ポリ塩化ビニル管」のいずれかにより実施することとされております。（1、2、3級とも水道用硬質ポリ塩化ビニル管を選択する場合には、資格証等の確認又は自己申告書への署名は必要ありません。）

※4 各内容につきましては、従前のものから変更はありません。

#### 実技試験における人数の制限

一部の実技試験については、試験場の設備や受検人数等により受付期間中であっても申込みを締め切る場合があります。実技試験が実施できない場合につきましては、受領している手数料は返還します。詳しくは、当協会までお問い合わせください。また選択課題がある作業については、希望の課題に沿えない場合がありますので予めご了承ください。

#### 受検者所属事業所等を利用しての実技試験の実施

次の職種は、原則として受検者の所属事業所の設備を利用して実技試験を実施します。この場合、受検者の所属する事業所等の保有する設備を利用して試験を行うことに加え、平日（9：00～17：00の間、全国統一実施分を除く。）に試験を実施できる等の条件を満たすことが必要です。詳しくは、事前に当協会までお問い合わせください。

<table>
<thead>
<tr>
<th>実施作業名</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>プレス型鍛造作業（1・2級）</td>
</tr>
<tr>
<td>和紙製造作業（1・2級）</td>
</tr>
<tr>
<td>普通旋盤作業（3級）</td>
</tr>
<tr>
<td>婦人子供既製服縫製作業（1・2級）</td>
</tr>
<tr>
<td>機械製図手書き作業（1・2・3級）</td>
</tr>
<tr>
<td>量産形内燃機関組立て作業（3級）</td>
</tr>
</tbody>
</table>

※上記以外の作業でも、受検者数により受検者の所属する事業所を利用する場合があります。
※受検者の人数等により集合実施となる場合があります。
# 受検資格一覧表

直接受検、2級合格後、3級合格後のいずれかの実務経験年数があれば受検できます。

<table>
<thead>
<tr>
<th>受検対象者</th>
<th>特級</th>
<th>1級</th>
<th>2級</th>
<th>3級</th>
<th>単一等級</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>実務経験のみ</td>
<td>7年</td>
<td>2年</td>
<td>0年</td>
<td>0年</td>
<td>3年</td>
</tr>
<tr>
<td>専門学校卒業（※1）</td>
<td>6年</td>
<td>0年</td>
<td>0年</td>
<td>1年</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>修業終了</td>
<td>5年</td>
<td>0年</td>
<td>0年</td>
<td>0年</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>短期コース卒業</td>
<td>4年</td>
<td>0年</td>
<td>0年</td>
<td>0年</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>大学卒業</td>
<td>3年</td>
<td>1年</td>
<td>2年</td>
<td>0年</td>
<td>0年</td>
</tr>
<tr>
<td>専業学校卒業</td>
<td>2年</td>
<td>0年</td>
<td>0年</td>
<td>0年</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>専門課程又は特定専門課程の高度職業訓練修了</td>
<td>1年</td>
<td>0年</td>
<td>0年</td>
<td>0年</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>応用課程又は特定応用課程の指導員訓練修了</td>
<td>1年</td>
<td>0年</td>
<td>0年</td>
<td>0年</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>職業訓練指導員免許取得</td>
<td>0年</td>
<td>0年</td>
<td>0年</td>
<td>0年</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>長期課程の指導員訓練修了</td>
<td>0年</td>
<td>0年</td>
<td>0年</td>
<td>0年</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

※1 学校教育法による大学、短期大学又は高等学校と同等以上と認められる外国の学校又は他法令学校を卒業した者並びに独立行政法人大学改革支援・学位授与機構により学士の学位を授与された者は学校教育法に基づくそれぞれのものに準ずる。
※2 大学入学資格付与課程、大学編入資格付与課程及び大学院入学資格付与課程の専業学校を除く。
※3 職業訓練法の一部を改正する法律（昭和53年法律第40号）の施行前に、改正前の職業訓練法に基づく高等訓練課程又は特別高等訓練課程の養成訓練を修了した者は、それぞれ改正後の職業能力開発促進法に基づく普通課程の普通職業訓練又は専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなす。また、職業能力開発促進法の一部を改正する法律（平成4年法律第67号）の施行前に、改正前の職業能力開発促進法に基づく普通課程の普通職業訓練又は専門课程の高度職業訓練を修了したもののみならず、改正前の職業能力開発促進法に基づく普通課程の普通職業訓練又は専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなす。改正前の職業能力開発促進法に基づく普通課程の普通職業訓練又は専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなす。
※4 短期養成課程の指導員訓練のうち、実務の経験を有する者については、訓練修了後に行われる実務検査（職業訓練指導員試験に合格した者と同等以上の能力を有すると職業能力開発総合大学校の長が認める審査）に合格しているものに限る。
※5 実務の経験が700時間未満のものも含む。
※6 3級の技能検定については、上記のほか、検定職種に関する学科に在学する者及び検定職種に関する訓練科において職業訓練を受けていない者も受検できる。また、工業高等学校に在学する者等であって、かつ、工業高等学校の教員等による検定職種に係る講習を受講し、当該講習の責任者から技能検定試験受検に際して安全衛生上の問題等がないと判定されたものも受検できる。
※7 検定職種に関し実務の経験を有する者について、受検資格を認めることとする。
※8 当該学校が厚生労働大臣の指定を受けたものであるか否かに関わらず、受検資格を付与する。
○実務経験年数とは、令和元年10月18日（受付期間最終日）時点の実務年数をいう。
○2級合格後及び3級合格後とは、合格年月日が起算日となります。合格証書の日付をご確認下さい。
<table>
<thead>
<tr>
<th>職種名</th>
<th>検定職種に関する学科</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>さく井</td>
<td>土木科、地学科</td>
</tr>
<tr>
<td>鍛造</td>
<td>金属工学科、機械科</td>
</tr>
<tr>
<td>金型製作</td>
<td>機械科</td>
</tr>
<tr>
<td>工場板金</td>
<td>機械科</td>
</tr>
<tr>
<td>ロープ加工</td>
<td>金属科</td>
</tr>
<tr>
<td>機械検査</td>
<td>機械科</td>
</tr>
<tr>
<td>電気機器組立て</td>
<td>電子科、電気科</td>
</tr>
<tr>
<td>半導体製品製造</td>
<td>機械科、電子科、電気科</td>
</tr>
<tr>
<td>自動販売機調整</td>
<td>電子科、電気科</td>
</tr>
<tr>
<td>空気圧装置組立て</td>
<td>機械科</td>
</tr>
<tr>
<td>油圧装置調整</td>
<td>機械科</td>
</tr>
<tr>
<td>農業機械整備</td>
<td>機械科</td>
</tr>
<tr>
<td>冷凍空気調和機器施工</td>
<td>設備科</td>
</tr>
<tr>
<td>婦人子供服製造</td>
<td>被服科、服装科、洋裁科</td>
</tr>
<tr>
<td>和裁</td>
<td>被服科、服装科、和裁科</td>
</tr>
<tr>
<td>帆布製品製造</td>
<td>被服科</td>
</tr>
<tr>
<td>強化プラスチック成形</td>
<td>工業化学科</td>
</tr>
<tr>
<td>石材施工</td>
<td>建築科、土木科</td>
</tr>
<tr>
<td>パン製造</td>
<td>薬科、製パン科</td>
</tr>
<tr>
<td>薬品製造</td>
<td>薬科、製薬科</td>
</tr>
</tbody>
</table>

<table>
<thead>
<tr>
<th>職種名</th>
<th>検定職種に関する学科</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>製麺</td>
<td>農業化学科、食品科、食品工学科</td>
</tr>
<tr>
<td>建築大工</td>
<td>建築科、大工科</td>
</tr>
<tr>
<td>かわらぶき</td>
<td>建築科</td>
</tr>
<tr>
<td>配管</td>
<td>機械科、造船科、建築科</td>
</tr>
<tr>
<td>廚房設備施工</td>
<td>設備工業科</td>
</tr>
<tr>
<td>型枠施工</td>
<td>建築科、土木科</td>
</tr>
<tr>
<td>鉄筋施工</td>
<td>建築科、土木科</td>
</tr>
<tr>
<td>コンクリート圧送施工</td>
<td>建築科、土木科</td>
</tr>
<tr>
<td>防水施工</td>
<td>建築科</td>
</tr>
<tr>
<td>樹脂接着剤注入施工</td>
<td>建築科</td>
</tr>
<tr>
<td>カーテンウォール施工</td>
<td>建築科</td>
</tr>
<tr>
<td>自動ドア施工</td>
<td>機械科、電子科、電気科、建築科</td>
</tr>
<tr>
<td>バルコニー施工</td>
<td>建築科</td>
</tr>
<tr>
<td>ガラス施工</td>
<td>建築科</td>
</tr>
<tr>
<td>機械・プラント製図</td>
<td>機械科、金属工学科、機械科、化学工学科、工業化学科</td>
</tr>
<tr>
<td>電気製図</td>
<td>電気科</td>
</tr>
<tr>
<td>金属材料試験</td>
<td>金属工学科、機械科</td>
</tr>
<tr>
<td>塗装</td>
<td>機械科、芸術科、塗装科</td>
</tr>
<tr>
<td>義肢・装具製作</td>
<td>理学療法学科</td>
</tr>
<tr>
<td>舞台機構調整</td>
<td>電子科、電気科、音響芸術科</td>
</tr>
</tbody>
</table>
### 別表3 免除資格一覧表

実技試験・学科試験の免除を受けようとする方は、申請書にその資格を証明できる写しを必ず添付してください。なお、試験の免除資格があることが後日（申請受理後）判明しても、試験の免除は受けられません。

#### 1 技能検定関係（同一の検定職種に限る。）

<table>
<thead>
<tr>
<th>対象者</th>
<th>技能検定試験の免除の範囲</th>
<th>備考</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>特級</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>実技試験のみ合格</td>
<td>実技の全部</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>学科試験のみ合格</td>
<td>学科の全部</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1級</td>
<td>技能検定合格</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>実技試験のみ合格</td>
<td>実技の全部</td>
<td>※2</td>
</tr>
<tr>
<td>学科試験のみ合格</td>
<td>学科の全部</td>
<td>※2</td>
</tr>
<tr>
<td>2級</td>
<td>技能検定合格</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>実技試験のみ合格</td>
<td>実技の全部</td>
<td>※2</td>
</tr>
<tr>
<td>学科試験のみ合格</td>
<td>学科の全部</td>
<td>※2</td>
</tr>
<tr>
<td>3級</td>
<td>技能検定合格</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>実技試験のみ合格</td>
<td>実技の全部</td>
<td>※2</td>
</tr>
<tr>
<td>学科試験のみ合格</td>
<td>学科の全部</td>
<td>※2</td>
</tr>
<tr>
<td>単一等級</td>
<td>技能検定合格</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>実技試験のみ合格</td>
<td>実技の全部</td>
<td>※2</td>
</tr>
<tr>
<td>学科試験のみ合格</td>
<td>学科の全部</td>
<td>※2</td>
</tr>
</tbody>
</table>

※1 実技試験又は学科試験に合格した日から5年間（当該合格した実技試験が行われた日の翌日から起算して5年を経過した日の属する年の翌年（その日が1月1日から3月31日までである場合は、その日の属する年）の3月31日まで）有効

※2 選択科目のある検定職種の場合には、同一の選択科目に限る。

#### 2 職業能力開発行政関係（検定職種に関する訓練又は免許職種に限る。）

<table>
<thead>
<tr>
<th>対象者</th>
<th>技能検定試験の免除の範囲</th>
<th>備考</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>指導員試験合格又は指導員免許取得</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>応用課程又は特定応用課程の高度職業訓練における技能照査合格</td>
<td>技能照査合格後5年</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>実務経験2年</td>
<td>学科の全部</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>専門課程又は特定専門課程の高度職業訓練における技能照査合格</td>
<td>技能照査合格後4年</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>実務経験1年</td>
<td>学科の全部</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>普通課程の普通職業訓練における技能照査合格</td>
<td>技能照査合格後2年 (2800時間以上は1年)</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>実務経験</td>
<td>学科の全部</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>短期課程の普通職業訓練について修了時試験合格かつ修了</td>
<td>1級技能士コース</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>実技の全部</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>2級技能士コース</td>
<td>学科の全部</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>中央技能検定委員2年以上</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>都道府県技能検定委員2年以上</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>技能五輪全国大会における技能証</td>
<td>実技の全部</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>技能五輪地方大会における技能証</td>
<td>実技の全部</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>全国障害者技能競技大会</td>
<td>実技部門の技能証</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>学科部門の技能証</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

※1 有効期限を過ぎた技能証であっても有効（H16厚労告376附則第2項及び3項）

※2 選択科目のある検定職種の場合には、同一の選択科目に限る。
3 他法令等関係

<table>
<thead>
<tr>
<th>対象者</th>
<th>技能検定試験の免除の範囲</th>
<th>備考</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>製菓衛生師法による製菓衛生師試験に合格した者</td>
<td>特級：菓子製造職種に係る学科試験のうち食品一般及び菓子一般</td>
<td>なし</td>
</tr>
<tr>
<td>建築士法による1級建築士試験若しくは2級建築士試験に合格した者又は1級建築士若しくは2級建築士の免許を受けた者</td>
<td>特級：建築大工職種及びブロック建築職種に係る学科試験の全部</td>
<td>枠組壁建築職種に係る学科試験の全部</td>
</tr>
<tr>
<td>建築士法による木造建築士試験に合格した者又は木造建築士の免許を受けた者</td>
<td>特級：建築大工職種に係る学科試験の全部</td>
<td>枠組壁建築職種に係る学科試験の全部</td>
</tr>
<tr>
<td>東京商工会議所が行う和裁に関する技能検定</td>
<td>1級の技能検定：和裁職種に係る実技試験の全部</td>
<td>なし</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>2級の技能検定</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

個人情報等の取扱い

技能検定受検準備講習会について（7ページの①を参照）

技能検定の準備講習会は当協会では実施していません。なお、一部の職種（作業）において講習会を実施する団体等から受検者の情報提供の依頼があった場合は、申請書の講習会情報提供欄で可能と表示している場合のみ受検者の情報（氏名・住所・所属・電話番号）を当協会より提供します。

個人情報等の取扱いについて

受検申請書に記載された個人情報等の利用及び活用範囲は、次のとおりです。利用目的を超えて利用することはありません。
①技能検定に関すること。
②当協会が行う能力開発事業及び表彰事業の案内等
7 受検手数料の額

受検する試験の手数料を受検申請時に納付してください。なお、不明の方は当協会までお問い合わせください。

1 全体（学科・実技を受検する場合）

学科試験手数料 + 実技試験手数料 = 受検手数料

例 36歳、会社員、電子機器組立て（電子機器組立て作業） 3級を受検

学科試験手数料 3,100円　+ 实技試験手数料 18,200円 　= 　合計 21,300円

2 学科試験手数料

全員（級・年齢に関係なく）……………………………………………………………………………….. 3,100円

3 実技試験手数料（以下フローチャート図参照）

受検級は？

特級　1級・単一等級　2級　3級

35歳未満？

はい

いかえ

在校生？

はい

いかえ

35歳未満？

はい

いかえ

18,200円（全職種）

●和裁
●機械・プラント製図
●電気製図

●機械検査
●婦人子供服製造

上記以外の職種

13,300円 4,300円 8,900円
15,100円 6,100円 10,100円
18,200円 9,200円 12,100円
2,900円 3,100円

※1 平成31年4月1日時点で35歳未満の方（昭和59年4月2日以降に生まれた方）ただし、出入国管理及難民認定法別表第1の上欄の在留資格をもって在留する方を除く。
※2 次のいずれかに該当する方
●公共職業能力開発総合大学校若しくは職業能力開発大学校の訓練生又は認定職業訓練施設の訓練生（就職をしている方を除く。）ただし、短期過程の普通職業訓練又は専門短期課程若しくは応用短期課程の高度職業訓練を受けている方を除く。
●高等学校又は学校教育法に基づく中等教育学校の後期課程、大学、短期大学、高等専門学校、専修学校若しくは各種学校の生徒又は学生
●その他知事が認める方
※3 県内の高校生には、実技試験手数料の免除制度があります。詳細は、協会までご確認ください。学科試験手数料は一律3,100円です。
※4 振込手数料は、受検者負担となります。
試験問題の概要（抜粋）

令和元年度（後期）技能検定実技試験問題の概要は次のとおりですが、試験時間・試験内容につきまして一部変更される場合があります。（最新の状況については中央協会HPをご参照下さい。）

試験時間について
試験開始から終了までの作業可能な時間を表しています。

【試験時間】 ○時間○分
【標準時間】 ○時間○分 打切り時間 ○時間○分
打切り時間まで作業可能ですが、標準時間を超えた時間数に応じて減点されます。

試験当日、労働安全衛生法第59条第3項に基づく安全又は衛生のための特別の教育を修了した証明書等の原本若しくは写しを提示するか又は特別の教育と同等の知識及び技能を有していることを別途指摘する様式により申告していただきます。

免許又は技能講習マークについて
試験当日、労働安全衛生法第61条第1項又は道路交通法第84条に基づく資格証等（例：ガス溶接作業主任者免許証、ガス溶接技職講習修了証、自動車運転免許証）を携帯していないければ、原則として試験を受け受験することができます。

試験当日、労働安全衛生法第59条第3項に基づく安全又は衛生のための特別の教育を修了した証明書等の原本若しくは写しを提示するか又は特別の教育と同等の知識及び技能を有していることを別途申告する様式により申告していただきます。

マークについて
打切り時間まで作業可能ですが、標準時間を超過した時間数に応じて減点されます。

「試験時間 ○時間○分」
「標準時間 ○時間○分 打切り時間 ○時間○分」

免許又は技能講習マークについて
試験当日、労働安全衛生法第61条第1項又は道路交通法第84条に基づく資格証等（例：ガス溶接作業主任者免許証、ガス溶接技職講習修了証、自動車運転免許証）を携帯していないければ、原則として試験を受け受験することができます。

試験当日、労働安全衛生法第59条第3項に基づく安全又は衛生のための特別の教育を修了した証明書等の原本若しくは写しを提示するか又は特別の教育と同等の知識及び技能を有していることを別途申告する様式により申告していただきます。

マークについて
打切り時間まで作業可能ですが、標準時間を超過した時間数に応じて減点されます。

「試験時間 ○時間○分」
「標準時間 ○時間○分 打切り時間 ○時間○分」

免許又は技能講習マークについて
試験当日、労働安全衛生法第61条第1項又は道路交通法第84条に基づく資格証等（例：ガス溶接作業主任者免許証、ガス溶接技職講習修了証、自動車運転免許証）を携帯していないければ、原則として試験を受け受験することができます。

試験当日、労働安全衛生法第59条第3項に基づく安全又は衛生のための特別の教育を修了した証明書等の原本若しくは写しを提示するか又は特別の教育と同等の知識及び技能を有していることを別途申告する様式により申告していただきます。

マークについて
打切り時間まで作業可能ですが、標準時間を超過した時間数に応じて減点されます。

「試験時間 ○時間○分」
「標準時間 ○時間○分 打切り時間 ○時間○分」

免許又は技能講習マークについて
試験当日、労働安全衛生法第61条第1項又は道路交通法第84条に基づく資格証等（例：ガス溶接作業主任者免許証、ガス溶接技職講習修了証、自動車運転免許証）を携帯していないければ、原則として試験を受け受験することができます。

試験当日、労働安全衛生法第59条第3項に基づく安全又は衛生のための特別の教育を修了した証明書等の原本若しくは写しを提示するか又は特別の教育と同等の知識及び技能を有していることを別途申告する様式により申告していただきます。

マークについて
打切り時間まで作業可能ですが、標準時間を超過した時間数に応じて減点されます。

「試験時間 ○時間○分」
「標準時間 ○時間○分 打切り時間 ○時間○分」

免許又は技能講習マークについて
試験当日、労働安全衛生法第61条第1項又は道路交通法第84条に基づく資格証等（例：ガス溶接作業主任者免許証、ガス溶接技職講習修了証、自動車運転免許証）を携帯していないければ、原則として試験を受け受験することができます。

試験当日、労働安全衛生法第59条第3項に基づく安全又は衛生のための特別の教育を修了した証明書等の原本若しくは写しを提示するか又は特別の教育と同等の知識及び技能を有していることを別途申告する様式により申告していただきます。

マークについて
打切り時間まで作業可能ですが、標準時間を超過した時間数に応じて減点されます。

「試験時間 ○時間○分」
「標準時間 ○時間○分 打切り時間 ○時間○分」
B16. 自動販売機調整（自動販売機整備作業）
1 級 次に掲げる製作等作業試験を行う。（注）1、2級とも、製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。
(1) 製作等作業試験は、鋼板の断面を切り、鋼板に板状の耐熱性を加え、鋼板の耐熱性を確認する。
(2) 計画立案等作業試験は、鋼板の断面を切り、鋼板に板状の耐熱性を加え、鋼板の耐熱性を確認する。

B22. 空気圧設備組立（空気圧設備組立作業）
1 級 次に掲げる製作等作業試験を行う。（注）1、2級とも、製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。
(1) 製作等作業試験は、鋼板の断面を切り、鋼板に板状の耐熱性を加え、鋼板の耐熱性を確認する。
(2) 計画立案等作業試験は、鋼板の断面を切り、鋼板に板状の耐熱性を加え、鋼板の耐熱性を確認する。

B23. 油圧装置調整（油圧装置調整作業）
1 級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。（注）1、2級とも、製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。
(1) 製作等作業試験は、鋼板の断面を切り、鋼板に板状の耐熱性を加え、鋼板の耐熱性を確認する。
(2) 計画立案等作業試験は、鋼板の断面を切り、鋼板に板状の耐熱性を加え、鋼板の耐熱性を確認する。

B24. 機械整備（機械整備作業）
1 級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。（注）1、2級とも、製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。
(1) 製作等作業試験は、鋼板の断面を切り、鋼板に板状の耐熱性を加え、鋼板の耐熱性を確認する。
(2) 計画立案等作業試験は、鋼板の断面を切り、鋼板に板状の耐熱性を加え、鋼板の耐熱性を確認する。

B25. 冷凍空調機器施工（冷凍空調機器施工作業）
1 級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。（注）1、2級とも、製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。
(1) 製作等作業試験は、鋼板の断面を切り、鋼板に板状の耐熱性を加え、鋼板の耐熱性を確認する。
(2) 計画立案等作業試験は、鋼板の断面を切り、鋼板に板状の耐熱性を加え、鋼板の耐熱性を確認する。

注）製作等作業試験については、1、2級とも、製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。
B27. 婦人子供服製造（婦人子供服製造パターン・マークメイキング作業）
1級 次に製作等作業試験を行う。
当日配付されたデザイン図のジャケットを基にトワール組立て、デザインパターンを製作する。
【試験時間】2時間
2級 次に製作等作業試験を行う。
(1) デザインパターンの製作を行う。
(2) ジャケットの工業用パターン（半身図）を作成する。
【試験時間】4時間15分
B28. 婦人子供服製造（婦人子供服製造作業）
1級 次に製作等作業試験を行う。
(1) 裁断済みの材料により、婦人用ジャケット2着を製作する。
【試験時間】6時間
(2) 計画立案等作業試験は、製品の縫製作業工程図について行う。ただし、デザイン図等は、試験当日試験場で解答用紙とともに配付する。
【試験時間】1時間
2級 次に製作等作業試験を行う。
(1) 持参した裁断済みの材料により、前明けワンピースドレス2着を製作する。
【試験時間】4時間30分
(2) 計画立案等作業試験は、製品の縫製作業工程図について行う。ただし、デザイン図等は、試験当日試験場で解答用紙とともに配付する。
【試験時間】1時間
B29. 和裁（和服製作作業）
1級 次に製作等作業試験を行う。
(1) あわせ長着の縫製は、表地がちりめん又はりんずの付けさげ（上前に模様合わせのあるもの）であって、両そで、背縫い、わき縫い、下前のおくみ付け等を事前に縫い上げたもの（上前のおくみ付けは、試験場で行う）で、裏地は絹又は交織であって、背縫い（並幅）、わき縫い、おくみ付け等を事前に縫い上げたものを持参し、試験場において、手縫いで、まとめ等を行い、あわせ長着を仕立てて行う。
【標準時間】7時間【打切り時間】7時間30分
(2) 部分縫いは、表地（検印のあるもの）に色ものしんもす、裏地（検印のあるもの）に白のしんもすを用いて都えりの上前を縫製する。
【標準時間】6時間【打切り時間】6時間30分
2級 次に製作等作業試験を行う。
(1) 表地はちりめん、羽二重又はりんずとし、右そで、おくみ付け等を事前に縫い上げたもの、また、裏地は絹又は交織とし、背縫い、おくみ付け等を事前に縫い上げたものを持参し、試験場において、手縫いで、まとめ等を行い、女子用あわせ長着を仕立てて行う。
【標準時間】6時間【打切り時間】6時間30分
B30. 帆布製品製造（帆布製品製造作業）
1級 次に製作等作業試験を行う。
円すい曲面形装飾用テントを製作する。
【標準時間】5時間【打切り時間】5時間30分
2級 次に製作等作業試験を行う。
円すい曲面形装飾用テントを製作する。
【標準時間】4時間15分【打切り時間】4時間45分
B36. 強化プラスチック成形（エポキシ樹脂積層防食作業）
1級 次に製作等作業試験を行う。
エポキシ樹脂を用いて、試験台の床面、立ち上り面、コンクリート面、鋼板面、コーナ、円柱及び天井面の積層防食作業を行い、作業記録書を提出する。
【標準時間】5時間30分【打切り時間】6時間
2級 次に製作等作業試験を行う。
エポキシ樹脂を用いて、試験台の床面、立ち上り面、コンクリート面、鋼板面、コーナ及び天井面の積層防食作業を行い、作業記録書を提出する。
【標準時間】5時間【打切り時間】5時間30分
B40. 菓子製造（洋菓子製造作業）
1級 次に製作等作業試験を行う。
作業1 2種類のボンボンショコラ（トリュフ、モンブラン）を製造する。
作業2 デコレーションケーキの仕上げをする。
【標準時間】3時間30分【打切り時間】3時間45分
2級 次に製作等作業試験を行う。
作業1 ビスキュイ ア・ラ・キュイエールを作り、3つの形状に絞る。
作業2 デコレーションケーキの仕上げをする。
【標準時間】2時間30分【打切り時間】2時間45分
B41. 菓子製造（和菓子製造作業）
1級 次に製作等作業試験を行う。
作業1 織部模様の薯蕷饅頭5個を製造する。
作業2 練り切り製品（はさみ菊）1個を仕上げる。
作業3 羊かんの紋様埋め込み加工・餡すり込み加工及び扇形羊かんの包丁仕上げをする。
【標準時間】3時間【打切り時間】3時間30分
2級 次に製作等作業試験を行う。
作業1 小麦饅頭5個を製造する。
作業2 練り切り製品（斜めへら返し切り菊）4個を仕上げる。
作業3 どら焼きの皮10枚を製造する。
【標準時間】1時間30分【打切り時間】1時間45分
B44. 建築大工（大工事作業）
1級 次に製作等作業試験を行う。
柱建て四方転びの平面図、正面図、側面図及び柱の現寸展開図を作成し、木ごしらえ及び墨付けをした後、加工組立てを行う。
【標準時間】3時間【打切り時間】3時間30分
2級 次に製作等作業試験を行う。
柱建て四方転びの平面図、正面図、側面図及び柱の現寸展開図を作成し、木ごしらえ及び墨付けをした後、加工組立てを行う。
【標準時間】3時間【打切り時間】3時間30分
B45. かわらぶき（かわらぶき作業）
1級 次に製作等作業試験を行う。
屋根下地に、引掛け桟葺きにより瓦葺き作業を行う。なお、軒先には、一文字軒瓦を使用する。
【標準時間】4時間【打切り時間】4時間30分
2級 次に製作等作業試験を行う。
屋根下地に、引掛け桟葺きにより瓦葺き作業を行う。なお、軒先には、万十軒瓦を使用する。
【標準時間】4時間【打切り時間】4時間30分
ル図による工数等の見極めを行う。【試験時間】2時間

ル図による工数等の見積りについて行う。【標準時間】3時間30分

計画立案等作業試験は、配管図による材料取り及び配管取りに
について行う。【試験時間】2時間

B48. 廚房設備施工(厨房設備施工作業)

(1)製作等作業試験は、ガステーブル、作業台、シンクの据付け等に
について行う。【標準時間】1時間30分【打切り時間】1時間45分

(2)計画立案等作業試験は、厨房設備の故障の診断、機器平面図によ
る使用機器及び寸法の判定等について行う。【試験時間】1時間

B49. 型枠施工(型枠工事作業)

(1)製作等作業試験は、型起こし台(合板パネル)上に基礎型枠(片
側半分のもの)の下ごしらえ及び組立てを行う。【標準時間】5時間【打切り時間】5時間30分

(2)計画立案等作業試験は、躯体図及び仕様等に従い、型枠加工図(下
ごしらえ図)に必要な寸法、パイプサポートの位置等について行う。【試験時間】2時間

B51. 鉄筋施工(鉄筋組立て作業)

(1)製作等作業試験は、基準に従い、図面及び仕様に従い、基礎、柱及びはりの取合部の鉄筋の組立てを行う。【標準時間】1時間40分【打切り時間】2時間10分

(2)製作等作業試験は、基準に従い、図面及び仕様に従い、基礎、柱及びはりの取合部の鉄筋の組立てを行う。【標準時間】1時間20分【打切り時間】1時間40分

B52. コンクリート圧送施工(コンクリート圧送工事作業)

(1)判断等試験は、写真、イラスト等を利用して、コンクリートポンプの関係器具の名称及び用途、ブーム付きコンクリートポンプ車の操作、コンクリートポンプ車で使用している装置の目的・用途等について行う。【試験時間】50分

(2)計画立案等作業試験は、コンクリートの圧送条件、コンクリートポンプ工法の施工計画、コンクリートポンプ車の設置等について行う。【試験時間】2時間

B53. 防水施工(アスファルト防水工事作業)

(1)製作等作業試験は、試験用水平台、立ち上がり及び貫通配管の各
部にアスファルト防水を行う。【標準時間】1時間50分【打切り時間】2時間20分

(2)製作等作業試験は、試験用水平台及び立ち上がりにアスファルト防水を行う。【標準時間】50分【打切り時間】2時間20分
B60. 機械・プラント製図(機械製図手書き作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
実技試験問題(計算問題を含む)及び課題図(機械装置を組み立てた状態の図面)から、指定された部品図を手書きにより作成する。
【試験時間】2時間40分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
実技試験問題及び課題図(機械装置を組み立てた状態の図面)から、指定された部品図を手書きにより作成する。
【試験時間】4時間

B61. 機械・プラント製図(機械製図CAD作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
実技試験問題(計算問題を含む)及び課題図(機械装置を組み立てた状態の図面)から、指定された部品図をCADにより作成する。
【試験時間】5時間

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
実技試験問題及び課題図(機械装置を組み立てた状態の図面)から、指定された部品図をCADにより作成する。
【試験時間】4時間

B62. 電気製図(配電盤・制御盤製図作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
実技試験問題(計算問題を含む)及び課題図(機械装置を組み立てた状態の図面)から、指定された部品図を手書きにより作成する。
【試験時間】5時間

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
実技試験問題及び課題図(機械装置を組み立てた状態の図面)から、指定された部品図を手書きにより作成する。
【試験時間】4時間

B63. 金属材料試験(機械試験作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。
(1)製作等作業試験は、引張試験、硬さ試験機の精度検査、硬さ試験及び衝撃試験について行う。
【標準時間】1時間25分【打切り時間】1時間40分
(2)計画立案等作業試験は、各種試験方法、点検保守の方法、測定値計算等について行う。
【試験時間】1時間30分

2級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。
(1)製作等作業試験は、引張試験、硬さ試験及び衝撃試験について行う。
【標準時間】1時間5分【打切り時間】1時間20分
(2)計画立案等作業試験は、簡単な各種試験方法、点検保守の方法、測定値計算等について行う。
【試験時間】1時間30分

B64. 金属材料試験(組織試験作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
顕微鏡組織試験(組織写真撮影を含む)、顕微鏡組織判定、マクロ組織及び破面の判定、硬化層深さ測定、結晶粒度判定、非金属介在物の顕微鏡試験について行う。
【試験時間】3時間

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
顕微鏡組織試験、顕微鏡組織判定、マクロ組織及びサルファプリント試験結果の判定、硬化層深さ測定、結晶粒度判定について行う。
【試験時間】1時間55分

B65. 塗装(鋼橋塗装作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
(1)電動工具及び手工具による旧塗膜除去作業
(2)塗料の調合作業
(3)旧塗膜を除去した面の塗装作業
(4)塗膜厚測定作業
【試験時間】1時間

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
(1)電動工具及び手工具による旧塗膜除去作業
(2)塗料の調合作業
(3)旧塗膜を除去した面の塗装作業
【試験時間】1時間55分

B66. 義肢・装具製作(装具製作作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
陽性モデルを修正して、PTB短下肢装具(免荷装具)を作製する。
【標準時間】3時間30分【打切り時間】4時間

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
手背屈装具(指伸展装置付)を作製する。
【標準時間】3時間30分【打切り時間】4時間

B67. 道具・装置製作(装置製作作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
陽性モデルを修正して、PTB短下肢装具(免荷装具)を作製する。
【標準時間】3時間30分【打切り時間】4時間

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
道具・装置製作作業
【標準時間】3時間30分【打切り時間】4時間
試験問題の概要(抜粋)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

作業1 内燃機関(ディーゼル機関又はガソリン機関のうち指定するいずれかの機関)の組立てを行う。

【標準時間】1時間15分【打切り時間】1時間30分

作業2 提示された内燃機関部品の寸法測定等を行う。

【標準時間】1時間【打切り時間】1時間15分

D11. 冷凍空調装置施工及び機器作業(冷凍空調機器等製作等作業試験)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

銅管及び銅線を使用して、フレア加工、曲げ加工等により冷凍空調設備の配管作業を行う。

【標準時間】1時間30分【打切り時間】2時間

D12. 和装(和装製作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

表地は自由、芯地は自由(裏地有り、裏地自由)とし、身ごろ・立えり(下えり)付けをし、右手そでを事前に縫い上げたもの(えり先布の付く場合は、事前にえり芯に付けておく)を持参し、試験場において、えり付け、まとめ等を行い、女子用そで無双あわせ長じゅばん又は京都長じゅばんを仕立てる。

【標準時間】3時間【打切り時間】3時間30分

D13. 家具製作(家具手加工作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

製作図に基づき、手工具を使用して各種仕口工作を行い、わく状の課題を製作する。

【標準時間】2時間30分【打切り時間】3時間

D14. プラスチック成形(射出成形作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

準備された金型を成形機に取り付け、型続の調整等成形関連作業操作と支給された成形品1個について判定作業及び寸法測定を行う。

【標準時間】45分【打切り時間】1時間

D15. 建築大工(大工工事作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

仕様に従い、柱、桁、はり、樋木及び平たる木の加工組立てを行い、寄棟小屋組の一部を製作する。

【標準時間】2時間45分【打切り時間】3時間

D16. かわらぶき(かわらぶき作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

屋根下地に、F形粘土がわらを使用した瓦葺き作業を行う。

【標準時間】2時間40分【打切り時間】3時間

D17. 配管(建築配管作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

給水配管図に従い、エルボ、T (チーズ)等の管継手を使用して配管用炭素鋼鋼管及び水道用硬質塩化ビニロン管の組立てを行う。

【標準時間】2時間15分【打切り時間】2時間35分

D18. 型枠施工(型枠工事作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

柱枠枠の下ごしらえ、組立て、型枠組台 (合板パネル)への建て込み作業を行う。

【標準時間】1時間40分【打切り時間】2時間

D19. 鉄筋施工(鉄筋組立て作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

曲げ加工した鉄筋を使用し、図面及び仕様に従い、基礎、柱及びはりの取合部の鉄筋の組立てを行う。

【標準時間】1時間30分【打切り時間】1時間50分

D22. 機械・プラント製図(機械製図手書き作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

実技試験問題及び課題図(機械装置を組み立てた状態の図面)から、指定された部品図を手書きにより作成する。

【標準時間】3時間

D23. 機械・プラント製図(機械製図CAD作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

実技試験問題及び課題図(機械装置を組み立てた状態の図面)から、指定された部品図をCADにより作成する。

【標準時間】3時間

D24. 電気製図(配電盤・制御盤製図作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

制御盤の外形図、誘導電動機起動用の主回路及び制御回路の展開接続図を作成するとともに電気用記号表等を完成させる。

【標準時間】3時間

等級区分 試験の形式 問題数 試験時間
特級 五肢択一法 50題 2時間
1級 真偽法及び四肢択一法 50題 1時間40分
2級 真偽法及び四肢択一法 50題 1時間40分
3級 真偽法 30題 1時間
単一等級 真偽法及び四肢択一法 50題 1時間40分

※令和元年度 (後期)技能検定学科試験における関係法令、JIS等の各種規格等の記載に基づく出題については、原則として、平成31年4月1日時点で施行されている内容に基づくものとします。ただし、職種 (作業)ごとに、実作業の現場における普及状況等を勘案し、一般的に使用されている従前の施行内容に基づく場合もあります。
よくあるご質問

Q1 複数作業を受検することは可能ですか。
A1 同時に2職種（作業）以上を受検申請することは原則としてできません。もし申込みをされた場合でも試験日程等の調整は行いません。

Q2 試験日及び試験会場は決まっていますか。
A2 申請時には、全国統一実施分（学科試験及び一部の実技試験）以外については決まっていません。試験日や試験会場の詳細につきましては、受検票に情報を記載して通知いたします。

Q3 受検票の試験日程の都合が悪い場合（体調不良、慶弔、仕事、学校行事など）は、変更は可能ですか。
A3 受検者の都合による試験日程の変更はできません。また、返金や翌年以降への繰り越し対応もできません。試験当日に受験できない場合は、準備の都合上お手数ですが当協会までご一報ください。

Q4 インフルエンザ等の感染症にかかっていたのですが、受験できますか。
A4 インフルエンザ等の感染症に感染し治癒していない受験者は、試験担当者やその他の受験者への二次感染を防ぐために受験することができません。治癒証明書を提示していただくことがあります。

Q5 受検のための講習会は岡山県職業能力開発協会で開催していますか。
A5 当協会では受検のための講習会は開催していません。ただし、一部の職種については、各業界団体等が開催している場合がありますので、当協会までお問い合わせください。（15ページ参照）

Q6 受検申請手数料は、税込みですか。
A6 受検申請手数料は、非課税です。

Q7 学科試験又は実技試験のいずれか一方に合格した場合の有効期限はいつまでですか。
A7 特級については、合格日より5年間の有効期限があります。他の級については、制度が変更にならない限り有効期限はありません。なお、一部合格通知はがきは、今後受検をする際に免除資格の証明書となりますので大切に保管してください。

Q8 学科試験又は実技試験の一部合格通知はがきを紛失しました。受験申請の際、免除を受けたいのですがどのような手続が必要ですか。
A8 岡山県で受検された方であれば、一部合格通知はがきは当協会にて再発行可能です。ただし、受検申請期間中の再発行は対応できませんので、必ず申請開始前までに協会HPに掲載している学科または実技合格通知再発行申請書にてお申込みください。なお、他都道府県で受検された方の学科または実技合格通知の再発行については、受検された都道府県協会までお問い合わせください。

Q9 合格証書を紛失してしまいました。再発行したいのですがどのような手続が必要ですか。
A9 合格証書の再発行は、岡山県産業労働部労働雇用政策課（電話：086-226-7387）までお問い合わせください。

Q10 実技試験受検手数料の減額対象者の要件はありますか。
A10 2級又は3級を受検される方で、平成31年4月1日時点で35歳に達していない方です。ただし、出入国管理及び難民認定法（昭和26年政令第319号）別表第1の上欄の在留資格をもって在留する方を除きます。
第58回技能五輪全国大会 岡山県予選会の開催案内

技能五輪全国大会は、「国内の青年技能者の技能レベルを競うことにより、青年技能者が努力目標を与えるとともに、技能に身近に触れる機会を提供するなどを通じて、広く国民一般に対して、技能の重要性や必要性をアピールすることにより、技能尊重気運の醸成を図る」ことを目的としています。
今回の2級の技能検定実技試験を受験される方の中で、参加資格のある方は技能五輪全国大会に挑戦してみませんか？成績が優秀な方は岡山県代表選手として全国大会に推薦します。
なお、職種ごとに出場定員枠を設けておりますので、出場を検討される方は、当協会まで事前にお問い合わせください。

1 第58回技能五輪全国大会概要
日時 令和2年11月13日(金)~16日(月) 4日間
会場 愛知県常滑市、他

2 参加資格
平成9年1月1日以降(23歳以下)に生まれた方で、岡山県内に在住又は岡山県内に所在する事業所に勤務している方であれば、職歴や実務経験に関係なく参加できます。ただし、事務所又は学校長、職業能力開発施設の推薦がある方とします。なお、技能検定受検資格がある場合は、技能検定の受検を兼ねて申し込むこともできます。

3 競技職種及び参加手数料(予定)
地方大会の競技職種は、技能検定2級実技課題と同一又はこれに準じた課題を使用します。今回予選を実施する職種は次のとおりです。

<table>
<thead>
<tr>
<th>全国大会競技職種名</th>
<th>対応検定作業名</th>
<th>参加手数料</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>建築大工</td>
<td>大工工事作業</td>
<td>9,200円</td>
</tr>
<tr>
<td>配管</td>
<td>建築配管作業</td>
<td>9,200円</td>
</tr>
<tr>
<td>機械製図</td>
<td>機械製図CAD作業</td>
<td>4,300円</td>
</tr>
<tr>
<td>冷凍空調技術</td>
<td>冷凍空調設備作業</td>
<td>9,100円</td>
</tr>
</tbody>
</table>
※課題内容については、17ページの実技試験問題の概要(抜粋)をご覧ください。
※2級技能検定実技試験を受験される方は、参加手数料は不要です。
※出入国管理及び難民認定法(昭和26年政令第319号)別表1の上覧の在籍資格をもって在籍する方は、参加手数料が変わります。

4 申込み方法
提出書類、受付期間、提出先等は技能検定受検の申請と同じです。
※出場を検討される方は、当協会まで事前にお問い合わせください。

5 競技問題及び実施
技能検定2級の実技試験の問題と同一で、実施は令和元年12月6日(金)以降の当協会が指定する日時及び場所で実施します。

6 特典
一定の基準以上の成績を収めた方には技能証が交付されます。技能証が交付された方は、同一検定職種2級を受験する際に申請すれば実技試験が免除されます。

7 岡山県における技能五輪の出場履歴

<table>
<thead>
<tr>
<th>大会名</th>
<th>出場者数</th>
<th>開催地</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>第57回大会 (2019年)</td>
<td>10人(4職種)</td>
<td>愛知県</td>
</tr>
<tr>
<td>第56回大会 (2018年)</td>
<td>15人(6職種)</td>
<td>沖縄県</td>
</tr>
<tr>
<td>第55回大会 (2017年)</td>
<td>9人(4職種)</td>
<td>栃木県</td>
</tr>
<tr>
<td>第54回大会 (2016年)</td>
<td>8人(5職種)</td>
<td>山形県</td>
</tr>
</tbody>
</table>

<table>
<thead>
<tr>
<th>大会名</th>
<th>出場者数</th>
<th>開催地</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>第53回大会 (2015年)</td>
<td>11人(7職種)</td>
<td>千葉県</td>
</tr>
<tr>
<td>第52回大会 (2014年)</td>
<td>8人(6職種)</td>
<td>愛知県</td>
</tr>
<tr>
<td>第51回大会 (2013年)</td>
<td>7人(5職種)</td>
<td>千葉県</td>
</tr>
</tbody>
</table>

技能五輪全国大会は、「国内の青年技能者の技能レベルを競うことにより、青年技能者が努力目標を与えるとともに、技能に身近に触れる機会を提供するなどを通じて、広く国民一般に対して、技能の重要性や必要性をアピールすることにより、技能尊重気運の醸成を図る」ことを目的としています。
今回の2級の技能検定実技試験を受験される方の中で、参加資格のある方は技能五輪全国大会に挑戦してみませんか？成績が優秀な方は岡山県代表選手として全国大会に推薦します。
なお、職種ごとに出場定員枠を設けておりますので、出場を検討される方は、当協会まで事前にお問い合わせください。
## 特級技能検定関係

<table>
<thead>
<tr>
<th>タイトル</th>
<th>収録職種 (作業)</th>
<th>定 価</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>特級技能検定 (参考書) ※1</td>
<td>新版 特級技能士のための管理・監督の知識</td>
<td>3,888円 3,960円</td>
</tr>
<tr>
<td>特級技能検定試験問題集 (平成27年度) 第1集 ※2</td>
<td>鋳造、金属熟処理、機械加工、放電加工、金型製作、金属プレス加工、工場板金、電子機器組立て、電気機器組立て、半導体製品製造、内燃機関組立て、空気圧装置組立て</td>
<td>1,836円 1,870円</td>
</tr>
<tr>
<td>特級技能検定試験問題集 (平成27年度) 第2集 ※2</td>
<td>もっち、仕上げ、機械検査、ダイカスト、機械保全、ブリスタ材線板製造、自動販売機整備、光学機器製造、建設計画整備、婦子子供服縫製、紳士服縫製、プラスチック成形、パン製造</td>
<td>1,836円 1,870円</td>
</tr>
</tbody>
</table>

発行元：※1 職業訓練教材研究会 (TEL 03-3203-6235) 　
※2 中央職業能力開発協会図書センター（TEL 03-3603-8373）

### 1級・2級 過去問題集

<table>
<thead>
<tr>
<th>タイトル</th>
<th>収録職種 (作業)</th>
<th>定 価</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>平成20-21年度</td>
<td>試験問題集4</td>
<td>工場板金（曲げ板金、折出し板金、機械板金、数値制御タレットパンチプレス板金）</td>
</tr>
<tr>
<td>試験問題集7</td>
<td>金属熟処理、機械加工、放電加工、金型製作</td>
<td>1,836円 1,870円</td>
</tr>
<tr>
<td>試験問題集10</td>
<td>機械整備（農業機械整備）</td>
<td>1,620円 1,650円</td>
</tr>
<tr>
<td>平成22-23年度</td>
<td>試験問題集19</td>
<td>内装仕上げ施工（プラスチック系床仕上げ工事、鋼製下地工事、ボード仕上げ工事）</td>
</tr>
<tr>
<td>試験問題集20</td>
<td>もっち（電気もっち）</td>
<td>1,836円 1,870円</td>
</tr>
<tr>
<td>平成23-24年度</td>
<td>試験問題集24</td>
<td>金属熟処理（一般熱処理、浸炭・浸炭窒化・窒化処理、高周波・炎熱処理）</td>
</tr>
<tr>
<td>平成24-25年度</td>
<td>試験問題集34</td>
<td>電子機器組立て（電子機器組立て）</td>
</tr>
<tr>
<td>平成25-26年度</td>
<td>試験問題集36</td>
<td>建築工（建築工）</td>
</tr>
<tr>
<td>平成26-27年度</td>
<td>試験問題集37</td>
<td>金型熱処理（金型熱処理）</td>
</tr>
<tr>
<td>試験問題集38</td>
<td>ブラシ材成形（射出成形、インフレーション成形）</td>
<td>2,052円 2,090円</td>
</tr>
<tr>
<td>試験問題集39</td>
<td>建築板金（内外装板金、ダクト板金）</td>
<td>2,052円 2,090円</td>
</tr>
<tr>
<td>試験問題集40</td>
<td>造園（造園工事）</td>
<td>1,620円 1,650円</td>
</tr>
<tr>
<td>試験問題集41</td>
<td>左官（左官）</td>
<td>1,620円 1,650円</td>
</tr>
<tr>
<td>試験問題集42</td>
<td>とび（とび）</td>
<td>1,620円 1,650円</td>
</tr>
<tr>
<td>試験問題集43</td>
<td>金属熱処理（一般熱処理、浸炭・浸炭窒化・窒化処理、高周波・炎熱処理）</td>
<td>3,024円 3,080円</td>
</tr>
<tr>
<td>試験問題集44</td>
<td>金属熱処理（一般熱処理、浸炭・浸炭窒化・窒化処理、高周波・炎熱処理）</td>
<td>3,024円 3,080円</td>
</tr>
<tr>
<td>試験問題集45</td>
<td>機械加工（普通旋盤、数値制御旋盤、フライス盤、数値制御フライス盤、平面研削盤、マシニングセンタ）</td>
<td>2,484円 2,530円</td>
</tr>
<tr>
<td>試験問題集46</td>
<td>防火施工（コラゲンゴム系塗膜防火工事、シーリング防火工事、FRP防火工事、塩化ビニール系シート防火工事）</td>
<td>2,808円 2,860円</td>
</tr>
<tr>
<td>試験問題集47</td>
<td>空調施工（冷蔵庫冷蔵工事）</td>
<td>2,376円 2,420円</td>
</tr>
<tr>
<td>試験問題集48</td>
<td>半導体製品製造（集積回路チップ製造、集積回路組立て）</td>
<td>1,944円 1,980円</td>
</tr>
<tr>
<td>試験問題集49</td>
<td>建築工（建築工）</td>
<td>1,944円 1,980円</td>
</tr>
<tr>
<td>試験問題集50</td>
<td>金型製作（金型製作）</td>
<td>1,836円 1,870円</td>
</tr>
<tr>
<td>試験問題集51</td>
<td>金型製作（金型製作）</td>
<td>1,836円 1,870円</td>
</tr>
<tr>
<td>試験問題集52</td>
<td>鋳造、金属熱処理、機械加工、放電加工、金型製作、金属プレス加工、工場板金、電子機器組立て、電子機器組立て、半導体製品製造、内燃機関組立て、空気圧装置組立て、油圧装置組立て</td>
<td>1,836円 1,870円</td>
</tr>
<tr>
<td>試験問題集53</td>
<td>金型製作（金型製作）</td>
<td>1,836円 1,870円</td>
</tr>
</tbody>
</table>
### 技能検定関係図書

#### 1級・2級 学科試験問題解説集

<table>
<thead>
<tr>
<th>タイトル</th>
<th>収録職種（作業）</th>
<th>定価</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>No.2 配管1998 （建築配管、プラント配管）</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>No.3 塗装[改訂版]2007 （木工塗装、建築塗装、金属塗装、樹脂塗装、塗装材塗装）</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>No.4 型材施工2002</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>No.5 鉄筋施工2002</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>No.6 冷凍空調施工2005 熱効率施工2005</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>No.7 仕上げ2002 （治具仕上げ、金型仕上げ、機械組立て仕上げ）</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>No.8 機械・ブライト製図2005 （機械製図手書き、機械製図CAD、ブライト配管製図)</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>No.9 機械検査2002</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>No.10 機械加工2002 （普通旋盤・タレット旋盤・立旋盤、フライス盤、ボール盤、横中ぐり盤・ジグ中ぐり盤、平面研削盤・円筒研削盤・心なし研削盤、ホブ盤・歯車形削り盤・かさ歯車歯切り盤、数値制御旋盤・数値制御フライス盤・数値制御ボール盤・マシンニングセンタ)</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>No.11 造園2004</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>No.12 金属プレス加工2007</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>No.13 建築機械整備1987</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>No.14 建築用配管2008</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>No.15 建築配管2008</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>No.16 設計2007 （模様、構造物構造、構造物現況）</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>No.17 建築検査2007 （内外装板金、木製建具手加工、木製建具機械加工）</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>No.18 建築検査2008 （建築検査手書き、建築検査CAD、プラント配管製図)</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>No.19 電子機器組立て2004</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>No.20 電気検査2004 （回転電機組立て、変圧器組立て、配電盤・制御盤組立て、開閉制御器具組立て、回転電機機種製作）</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>No.21 電気製図2003 （配電盤・制御盤製図)</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>No.22 電気製図2004</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>No.23 電気装置2005</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>No.24 建築大工2009 （建築大工手書き、機械組立て手書き）</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>No.25 建築大工2009 機械組立て2009</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>No.26 建築大工2009 （建築大工手書き、機械組立て手書き）</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>No.27 建築大工2009 機械組立て2009</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>No.28 防水施工（前期）2006 （ウレタンゴム系塗膜防水工事、アクリルゴム系塗膜防水工事、セメント系防水工事、シーリング防水工事）</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>No.29 全面改修2008</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>No.30 ガラス施工2008 （ガラス施工2008）ガラス施工2008 （ガラス施工）</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>No.31 木材施工2008 （木材施工2008）木材施工2008 （木材施工）</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>No.32 木材施工2008 （木材施工2008）木材施工2008 （木材施工）</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>No.33 木材施工2008 （木材施工2008）木材施工2008 （木材施工）</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>No.34 木材施工2008 （木材施工2008）木材施工2008 （木材施工）</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>No.35 木材施工2008 （木材施工2008）木材施工2008 （木材施工）</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>No.36 木材施工2008 （木材施工2008）木材施工2008 （木材施工）</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>No.37 木材施工2008 （木材施工2008）木材施工2008 （木材施工）</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

**発行元：雇用問題研究会（TEL 03-5651-7071）申込時期により異なりますのでご注意ください。**
技能検定関係図書FAX申込書

FAX送信先：086-234-1806

<table>
<thead>
<tr>
<th>タイトル</th>
<th>収録職種・作業等</th>
<th>定価（円）</th>
<th>冊数</th>
<th>金額（円）</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>1</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>2</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>3</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>4</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>5</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

合計金額 円

※入金日により定価は異なります。
※お支払い方法は、銀行振込又は現金支払のみとさせていただきます。
※お釣りは準備いたしかねます。
※発送希望の方は、ヤマトの宅急便（着払いの）のみ対応させていただきます。

申込者(送付先)情報

住 所 〒
フリガナ
氏 名
連絡先（平日日中につながる電話番号をご記入ください。）

配送の場合

時間帯 □指定なし  □午前中  □14時～18時  □18時～20時  □19時～21時
※配達希望時間がある方は、✓してください。✓ない場合は、指定なしにて発送します。

技能検定関係図書について当協会にて販売いたしますので購入を希望される方は申込書にてご注文ください。
当協会では書籍の在庫数が少ないので、申込希望の方は事前に協会まで電話にて在庫確認をお願いいたします。
なお、先着申込順のため完売している場合もありますので、あらかじめご了承ください。また、在庫がない場合は取り寄せまでに、2週間程度要しますが、発注後のキャンセルや返品はできませんのでご注意ください。
試験前は注文が大変混み合いますので余裕をもってご購入ください。また、お急ぎの場合は、発行元に直接ご連絡の上注文いただくこともできます。

【申込み方法等】合計金額の代金を下記の銀行口座に振込し、領収書の写しとこの申込書をFAXにて送付してください。振込の際、振込人名義の後に「トショ」と追記してください。

【図書代金の振込口座】中国銀行県庁支店 （普）1035655 岡山県職業能力開発協会
※受検手数料の振込口座とは異なります。受検手数料と一緒に振り込まないようご注意ください。

【お問い合わせ・申込書送付先】岡山県職業能力開発協会 技能振興課
〒700-0824 岡山市北区内山下二丁目3-10 アマノビル3階
TEL：086-225-1547 FAX：086-234-1806
受付時間：平日8時30分～17時00分 ※土・日・祝日休み
技能検定試験問題 コピーサービス申込書
（過去の試験問題）

岡山県で受検される方を対象に、技能検定の過去の試験問題（学科・実技）のコピーを配付するサービスを行っております。なお、受検申請期間中については配布対応できませんので、受検申請期間外にお申し込みください。

(1) 窓口で配布を希望される方

申込内容（作業名・数量）ご記入の上当協会へご来所ください。
なお、必ず電話にて事前連絡をしていただいた上でお越しください。事前連絡ない場合は、長時間お待たせる場合や当日配布対応できない場合もございます。予めご了承ください。

(2) 宅急便で配送を希望される方（送料は、申込者負担）

必要事項を記載の上、FAXにてお申込みください。ヤマト宅急便（着払い）のみ配送対応いたします。
発送まで1週間程度の時間を要しますので、余裕をもってお申込みをお願いします。
○中央職業能力開発協会のHPにおいては、過去の技能検定試験問題を閲覧することができます。

【申込者情報】

<table>
<thead>
<tr>
<th>フリガナ</th>
<th>申込者名</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>〒</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>電話番号</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

※日中連絡がつく番号をご記入ください。

<table>
<thead>
<tr>
<th>事業所名</th>
<th>所属・部署名</th>
</tr>
</thead>
</table>

来所の場合 希望日

<table>
<thead>
<tr>
<th>月</th>
<th>日</th>
<th>時項来所予定</th>
</tr>
</thead>
</table>

配送の場合 時間帯

| □指定なし | □午前中 | □14時～16時 | □16時～18時 | □18時～20時 | □19時～21時 |

※配達希望時間がある方は、□✓してください。 □✓ない場合は、指定なしにて発送します。

【申込内容】

<table>
<thead>
<tr>
<th>種類</th>
<th>職種・作業名</th>
<th>等級</th>
<th>種類</th>
<th>部数</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>1</td>
<td>前後期・基礎・随時</td>
<td>級</td>
<td>学科・実技</td>
<td>部</td>
</tr>
<tr>
<td>2</td>
<td>前後期・基礎・随時</td>
<td>級</td>
<td>学科・実技</td>
<td>部</td>
</tr>
<tr>
<td>3</td>
<td>前後期・基礎・随時</td>
<td>級</td>
<td>学科・実技</td>
<td>部</td>
</tr>
<tr>
<td>4</td>
<td>前後期・基礎・随時</td>
<td>級</td>
<td>学科・実技</td>
<td>部</td>
</tr>
<tr>
<td>5</td>
<td>前後期・基礎・随時</td>
<td>級</td>
<td>学科・実技</td>
<td>部</td>
</tr>
</tbody>
</table>

※ 岡山県で受検される方のみ配布します。
※ 公開可能な問題以外については配布いたしかねます。また、一部提供できない作業問題等もありますので、予めご了承ください。
※ 1つの作業につき3部以上必要な方は、当協会へ別途ご相談ください。

【お問い合わせ・申込書送付先】

岡山県職業能力開発協会 技能振興課
〒700-0824 岡山市北区内山下二丁目3-10 アマノビル3階
TEL：086-225-1547 FAX：086-234-1806
受付時間：平日8時30分〜17時00分 ※土・日・祝日休み
受検申請内容変更届

技能検定受検申請書の記載内容に変更がありましたので、次のとおり変更をお願いします。

【申込者情報】

<table>
<thead>
<tr>
<th>フリガナ</th>
<th>旧</th>
<th>新</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>申込者名</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>電話番号</td>
<td></td>
<td>※日中連絡がつく番号をご記入ください。</td>
</tr>
<tr>
<td>事業所名</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>所属・部署名</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

【受検者情報】

<table>
<thead>
<tr>
<th></th>
<th>旧</th>
<th>新</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>職種名</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>作業名</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>級</td>
<td>受検番号</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

※申請内容に変更がある箇所のみ下記にご記入ください

<table>
<thead>
<tr>
<th></th>
<th>旧</th>
<th>新</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>氏名</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>住所</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>電話番号</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>FAX</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>携帯電話</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>所属先名</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>住所</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>担当者名</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>電話</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>FAX</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>職務内容</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>その他</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

【お問い合わせ・申込書送付先】
岡山県職業能力開発協会 技能振興課
〒700-0824 岡山市北区内山下二丁目3-10 アマノビル3階
TEL: 086-225-1547 FAX: 086-234-1806
受付時間：平日8時30分～17時00分 ※土・日・祝日休み
技能検定試験受検案内・受検申請書 追加申込書

岡山県で受検（又は検討）される方を対象に、技能検定の受検案内や受検申請書を送付するサービスを行っております。なお、受検申請受付期間中の送付対応につきましては、相当時間を要しますので、受検申請受付期間前までに余裕をもってお申し込みください。

なお、お急ぎの方は、当協会窓口での受取り又は当協会のHPに掲載している最寄りの配付先をお問い合わせの上お受け取り下さい。

(1)窓口で配付を希望される方…8時30分〜17時00分までの間にお越しください。
(平日12:00〜13:00の間、土・日・祝日を除く。)

(2)送付を希望される方…必要事項を記入の上、FAX又は郵送にてお申込みください。
※お電話での申込みは、受け付けておりませんのでご注意ください。

【申込者情報】

<table>
<thead>
<tr>
<th>フリガナ</th>
<th>申込者名</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>住所</td>
<td>〒</td>
</tr>
<tr>
<td>電話番号</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>事務所名</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>所属・部署名</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

(平日中につながる電話番号をご記入ください。)

【申込内容】

<table>
<thead>
<tr>
<th>申込内容</th>
<th>職種・作業名</th>
<th>等級</th>
<th>部数</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>1 □ 受検案内 □ 受検申請書</td>
<td></td>
<td>級</td>
<td>部</td>
</tr>
<tr>
<td>2 □ 受検案内 □ 受検申請書</td>
<td></td>
<td>級</td>
<td>部</td>
</tr>
<tr>
<td>3 □ 受検案内 □ 受検申請書</td>
<td></td>
<td>級</td>
<td>部</td>
</tr>
<tr>
<td>4 □ 受検案内 □ 受検申請書</td>
<td></td>
<td>級</td>
<td>部</td>
</tr>
<tr>
<td>5 □ 受検案内 □ 受検申請書</td>
<td></td>
<td>級</td>
<td>部</td>
</tr>
</tbody>
</table>

※ 必要な箇所に☑を記入してください。
※ 岡山県で受検（又は検討）される方のみ申込みいたします。
※ 厚生労働省発行の受検案内（通期用）については、別途お問い合わせください。
※ 受検案内の送付部数は、ご希望に添えない場合もありますので、ご了承ください。

【お問い合わせ・申込書送付先】
岡山県職業能力開発協会 技能振興課
〒700-0824 岡山市北区内山下二丁目3-10 アマノビル3階
TEL：086-225-1547 FAX：086-234-1806
受付時間：平日8時30分〜17時00分 ※土・日・祝日休み
技能五輪岡山県予選会 の開催案内

岡山県職業能力開発協会
〒700-0824 岡山市北区内山下二丁目3-10
(アマノビル3階)
TEL (086)225-1547
FAX (086)225-1546

申請受付期間
令和元年10月7日月~10月18日金

受検案内(受検申請書同封)

実施職種一覧表
受検の流れ
試験の概要
申請書記入例
受検資格一覧表
技能検定職種に関する学科一覧表
免除資格一覧表
個人情報等の取扱い
受検手数料の額
試験問題の概要 (抜粋)
よくあるご質問
第58回技能五輪全国大会 岡山県予選会の開催案内
技能検定関係書籍のご案内

受検案内(受検申請書同封)の配布場所

岡山駅前停留所下車 徒歩3分
岡電バス
8岡電高屋線
宇野バス
四御神線、ネオポリス・瀬戸線、国道2・250号線
両備バス
段原・旭川荘線、西大寺本線、天満屋・イオン岡山経由益野西線、操南台団地本線
めぐりん
県庁めぐりん
岡山電気軌道 東山線
「県庁通り」電停下車 徒歩5分

岡山県電気軌道 東山線
「県庁通り」電停下車 徒歩5分

バス
「県庁前」停留所下車 徒歩3分
岡電バス
8岡電高屋線
宇野バス
四御神線、ネオポリス・瀬戸線、国道2・250号線
両備バス
段原・旭川荘線、西大寺本線、天満屋・イオン岡山経由益野西線、操南台団地本線
めぐりん
県庁めぐりん

徒歩
JR岡山駅から25分
駐車場あり (3台分)

岡山県職業能力開発協会
〒700-0824 岡山市北区内山下二丁目3-10
(アマノビル3階)
TEL (086)225-1547
FAX (086)234-1806
E-mail info@okayama-syokunou.or.jp
http://www.okayama-syokunou.or.jp